**Департамент образования и науки Костромской области**

**ОГБПОУ «КОСТРОМСКОЙ КОЛЛЕДЖ БЫТОВОГО СЕРВИСА»**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ. 03 ПОДГОТОВКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ НА ШВЕЙНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ**

 Специальность 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология шейных изделий

Кострома 2018 г

|  |  |
| --- | --- |
| РАССМОТРЕНОна заседании методической комиссииПротокол №от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2018 г.Председатель МК  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*подпись председателя МК /ФИО/* | УТВЕРЖДАЮЗам. директора по УПР Скворцова Е.В. «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2018 г.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*подпись* |

Рабочая программа ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности/профессии среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по профессии 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология шейных изделий

Организация-разработчик: ОГБПОУ «Костромской колледж бытового сервиса»

Разработчики: Смирнова Екатерина Сергеевна, преподаватель ОГБПОУ «Костромской колледж бытового сервиса»

**СОДЕРЖАНИЕ**

|  |  |
| --- | --- |
| **1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ………………………………………….** | **4** |
| **2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ….** | **6** |
| **3.  УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ …………………………………………………………………………...** | **29** |
| **4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ……………………………………….** | **31** |

**1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ**

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**1.1. Область применения рабочей программы**

Рабочая программа профессионального модуля является частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование технология швейных изделий

**1.2. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля**

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности: пошив швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.2.1. Перечень общих компетенций

|  |  |
| --- | --- |
| Код | Наименование общих компетенций |
| ОК 1 | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес |
| ОК 2 | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. |
| ОК 3 | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы |
| ОК 4 | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач |
| ОК 5 | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности |
| ОК 6 | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами. |
| ОК 7 | Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий |
| ОК 8 | Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации. |
| ОК 9 | Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности. |

## 1.2.2. Перечень профессиональных компетенций

|  |  |
| --- | --- |
| Код | Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций |
| ПК 3.1 | Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий |
| ПК 3.2 | Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами |
| ПК 3.3 | Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов) |
| ПК 3.4 | Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции |

1.2.3. В результате освоения профессионального студент должен:

|  |  |
| --- | --- |
| **Иметь практический опыт** |  поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий; |
| **Уметь** | обрабатывать различные виды одежды; |
| **Знать** | способы обработки различных видов одежды |

**1.3. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля**

Всего часов 1086

Из них на освоение МДК 654 часа

 на практики учебную 216 часов и производственную 216 часа

самостоятельная работа 218 часов.

**2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ** пм. **01ПОШИВ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ**

**2.1. Структура профессионального модуля**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Коды профессиональных общих компетенций** | **Наименования разделов профессионального модуля[[1]](#footnote-2)\*** | **Объем образовательной программы, час.** | **Объем образовательной программы, час.** |
| **Занятия во взаимодействии с преподавателем, час.** | **Самостоятельная работа** |
| **Обучение по МДК, в час.** | **Практики** |
| **всего,****часов** | **Лабораторных и практических занятий** | **Курсовых работ (проектов)** | **учебная,****часов** | **производственная** **часов****(если предусмотрена рассредоточенная практика)** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** |
| ПК 3.1. – 3.4.ОК 1-9 | Основы обработки различных видов одежды | 654 | 436 | 130 | 30 | 216 | 216 | 218 |
|  | Учебная практика | 216 |  |  |  |
|  | Производственная практика  | 216 |  |  | 218 |
|  | **Всего:** | **1086** | **436** | **130** | **30** | **216** | **216** | **218** |

**2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля ПМ. 03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)** | **Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся** | **Объем часов** |
| **1** | **2** | **3** |
| **МДК 03.01 Основы обработки различных видов одежды.** |  |  |
| **Тема 1.1.** **Общие сведения об одежде** | **Содержание учебного материала** | **2** |
| 1. | Характеристика процесса изготовления одежды. Функции одежды. Требования к одежде. Классификация одежды различного ассортимента. Нормативно-техническая документация, используемая при изготовлении швейных изделий по индивидуальным заказам. ГОСТ 17037-85 (СТ СЭВ 4827-84) Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения. ГОСТ Р 55306-2012 Технология швейного производства. Термины и определения | 2 |
| **Тема 1.2. Ручные работы** | **Содержание учебного материала** | **14** |
| 1. | Организация рабочего места для ручных работ. Инструменты и приспособления для ручных работ. Техника безопасности при выполнении ручных работ. Технические параметры ниточных соединений. | **2** |
| 2. | Виды ручных стежков и строчек, их характеристика.  | **2** |
| 3. | Терминология ручных работ. Технические условия на выполнение ручных работ. ГОСТ 12807 «Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов» |  |
| **Тематика практических занятий**  |  |
| 1. | Выполнение ручных стежков (группа прямых стежков) | **2** |
| 2. | Выполнение ручных стежков (группа косых стежков) | **2** |
| 3. | Выполнение ручных стежков (группа крестообразных и специальных стежков) | **2** |
| 4. | Пришивание фурнитуры различного ассортимента | **2** |
| **Тема 1.3. Машинные работы** | **Содержание учебного материала** | **12** |
| 1. | Организация рабочего места для машинных работ. Классификация машинных швов, их характеристика, условное изображение. | **2** |
| 2. | Технологическая последовательность выполнения группы соединительных и краевых машинных швов. | **2** |
| 3. | Технологическая последовательность выполнения группы отделочных швов. Терминология машинных работ. Технические условия на выполнение машинных работ. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1.  | Выполнение образцов соединительных швов  | **2** |
| 2. | Выполнение образцов краевых швов  | **2** |
| 3. | Выполнение образцов отделочных швов  | **2** |
| **Тема 1.4. Влажно-тепловые работы** | **Содержание учебного материала** | **6** |
| 1. | Организация рабочего места для влажно-тепловых работ. Оснащение рабочего места.  | **2** |
| 2. | Техника безопасности при выполнении утюжильных работ. Технические условия на выполнение влажно-тепловых работ.  | **2** |
| 3. | Технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп. | **2** |
| **Тема 2. Технология обработки деталей и узлов швейных изделий** |  |
| **Тема 2.1. Обработка вытачек и подрезов** | **Содержание учебного материала** | **4** |
| 1. | ГОСТ 22977-89 (СТ СЭВ 6484-88) Детали швейных изделий. Термины и определения. Вытачки и их разновидности. Разметка вытачек. Обработка вытачек, вытачек-складок, подрезов. ТУ на выполнение операций. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Обработка вытачек (разрезных, неразрезных, талевых). | **2** |
| **Тема 2.2. Обработка кокеток и рельефов** | **Содержание учебного материала** | **6** |
| 1. | Разновидности кокеток. Способы соединения неотлетных кокеток с основными деталями изделия. Особенности обработки отлетных кокеток. ТУ на выполнение операций.  | **2** |
| 2. | Разновидности рельефов, способы их обработки. ТУ на выполнение операций. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Выполнение образцов кокеток (настрачная, накладная, с углом, с фигурным срезом, отлетная). | **2** |
| **Тема 2.3. Обработка мелких деталей** | **Содержание учебного материала** | **6** |
| 1. | Разновидности мелких деталей. Обработка пат, хлястиков, поясов, шлевок. ТУ на выкраивание деталей, выполнение операций.  | **2** |
| 2. | Обработка клапанов, листочек. ТУ на выкраивание деталей, выполнение операций. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Выполнение образцов обработки клапанов и различные способы соединения отделочных клапанов с изделием. | **2** |
| **Тема 2.4. Обработка карманов** | **Содержание учебного материала** | **28** |
| 1. | Виды накладных карманов. Проверка деталей кроя. Разметка местоположения кармана на изделии. Способы обработки накладных карманов и соединения их с изделием, ТУ на выполнение операций. | **2** |
| 2. | Разновидности прорезных карманов. Проверка деталей кроя. Разметка местоположения кармана на изделии. Способы обработки карманов. ТУ на выполнение операций. | **2** |
| 3. | Разновидности карманов в швах. Проверка деталей кроя. Разметка местоположения кармана на изделии. Способы обработки карманов. ТУ на выполнение операций. |  |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Выполнения образца накладного кармана. | **2** |
| 2. | Выполнение образца накладного кармана на подкладке. | **2** |
| 3. | Выполнение образца накладного кармана с кантом. | **2** |
| 4. | Выполнение образца накладного кармана с оборкой. | **2** |
| 5. | Выполнение образца прорезного кармана в рамку | **2** |
| 6. | Выполнение образца прорезного кармана с клапаном. | **2** |
| 7. | Выполнение образца прорезного кармана в рамку с клапаном. | **2** |
| 8. | Выполнение образца прорезного кармана с листочкой с втачными концами. | **2** |
| 9. | Выполнение образца прорезного кармана с листочкой с настрочными концами. | **2** |
| 10. | Выполнение образца прорезного кармана с листочкой с втачными концами. | **2** |
| 11. | Выполнение образца кармана в рельефном шве | **2** |
| **Тема 3. Технология отделки швейных изделий** |  |
| **Тема 3.1. Обработка складок** | **Содержание учебного материала** | **4** |
| 1. | Общие сведения об отделке одежды. Разновидности складок и способы их обработки. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Выполнение обработки складок (встречных, односторонних, бантовых, веерных) с использованием инструкционно-технологической карты | **2** |
| **Тема 3.2. Сборка, буфы, оборки, воланы, рюши, бейки** | **Содержание учебного материала** | **4** |
| 1. | Обработка сборок. Изготовление буф. ТУ на выкраивание отделочных деталей. Обработка оборок, воланов, рюшей и соединение их с изделием. Разновидности беек, их обработка и соединение с изделием. Виды тесьмы (кружева) и отделка ими изделия. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Выполнение образцов сборок и буф, воланов, рюшей и соединение их с изделием. | **2** |
| **Тема 4. Технология изготовления юбок** |  |
| **Тема 4.1. Модели юбок. Последовательность обработки.** | **Содержание учебного материала** | **4** |
| 1. | Виды юбок. Описание внешнего вида юбок. Последовательность обработки юбок. Подготовка юбки к примерке. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Выполнение описания внешнего вида юбок по эскизу. Сопоставление деталей кроя с эскизом. Составление технологической последовательности обработки юбки | **2** |
| **Тема 4.2. Обработка швов юбки. Обработка застежки-молнии в шве юбки.** | **Содержание учебного материала** | **4** |
| 1. | ТУ на выполнении обработки швов юбки. Способы обработки застежки-молнии в юбке.. | **2** |
| 2. | Особенности обработки застежки на потайную тесьму «молния» в юбке | **2** |
| **Тема 4.3. Обработка верхнего среза юбки** | **Содержание учебного материала** | **4** |
| 1. | ТУ на детали пояса. Последовательность и ТУ на выполнение обработки верхнего среза притачным поясом. Способы соединения пояса с юбкой.  | **2** |
| 2. | Обработка верхнего среза юбки обтачкой. | **2** |
| **Тема 4.4. Обработка подкладки юбки и соединение ее с юбкой. Окончательная отделка юбки.** | **Содержание учебного материала** | **4** |
| 1. | ТУ на выполнение обработки подкладки юбки. Способы соединения юбки с подкладкой.  | **2** |
| 2. | Окончательная отделка юбки. | **2** |
| **Тема 5. Технология изготовления брюк** |  |
| **Тема 5.1. Модели брюк. Детали кроя.** | **Содержание учебного материала** | **4** |
| 1. | Модели брюк. Описание внешнего вида брюк. Детали кроя брюк, нить основы, отклонения от нее. Наименование срезов и линий деталей. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Выполнение описания внешнего вида брюк по эскизу. Сопоставление деталей кроя с эскизом | **2** |
| **Тема 5.2. Последовательность обработки брюк** | **Содержание учебного материала** | **4** |
| 1. | Последовательность обработки брюк. ВТО брюк. Подготовка брюк к примерке. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Составление технологической последовательности обработки брюк | **2** |
| **Тема 5.3. Обработка бокового кармана с отрезной боковой частью** | **Содержание учебного материала** | **6** |
| 1. | Проверка деталей кроя. Последовательность обработки и ТУ на выполнение операций по обработке бокового кармана. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Выполнение образца кармана в шве передних половинок брюк. | **2** |
| 2. | Выполнение образца прорезного кармана с листочкой с втачными концами на задней половинке брюк. | **2** |
| **Тема 5.4. Соединение боковых и шаговых срезов брюк. Обработка застежки брюк.** | **Содержание учебного материала** | **6** |
| 1. | Правила соединения боковых и шаговых срезов брюк. | **2** |
| 2. | Способы и последовательность обработки застежки брюк. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Обработка застежки в брюках на тесьму «молния» с использованием инструкционно-технологической карты | **2** |
| **Тема 5.5. Обработка верхнего среза брюк** | **Содержание учебного материала** | **2** |
| 1. | Способы обработки верхнего среза брюк, ТУ на выполнение операций. | **2** |
| **Тема 5.6. Обработка низа брюк. Окончательная отделка брюк.** | **Содержание учебного материала** | **4** |
| 1. |  Способы обработки низа брюк. ТУ на выполнение операций. Окончательная отделка брюк. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Выполнение обработки низа брюк с использованием инструкционно-технологической карты | **2** |
| **Тема 6. Технология изготовления изделий платьево-блузочного ассортимента одежды** |  |
| **Тема 6.1. Общие сведения. Платьево-блузочный ассортимент одежды** | **Содержание учебного материала** | **4** |
| 1. | Ассортимент платьево-блузочных изделий. Алгоритм составления описания внешнего вида модели. ГОСТ Р 51306-99 «Услуги бытовые. Услуги по ремонту и пошиву швейных изделий. Общие технические условия» | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Составление описание внешнего вида плечевого изделия. | **2** |
| **Тема 6.2. Детали кроя** | **Содержание учебного материала** | **4** |
| 1. | Детали кроя. Наименование срезов и линий деталей одежды. Технические требования к расположению нити основы и допускаемые отклонения от него в деталях кроя платья. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Сопоставление деталей кроя с эскизом | **2** |
| **Тема 6.3. Последовательность обработки платьево-блузочного ассортимента одежды** | **Содержание учебного материала** | **4** |
| 1. | Подготовка деталей кроя к пошиву. Схема типовой последовательности обработки изделия. Использование операционно-технологической карты на изготовление изделия. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Составление последовательности обработки по эскизу. | **2** |
| **Тема 6.4. Подготовка изделия к примерке** | **Содержание учебного материала** | **4** |
| 1. | Процесс подготовки изделий платьево-блузочного ассортимента к примерке. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Составление последовательности подготовки изделия к первой примерке по эскизу | **2** |
| **Тема 6.5. Обработка застежек** | **Содержание учебного материала** | **8** |
| 1. | Виды петель и их обработка. Обработка застежек с планками. Обработка застежки обтачкой-подбортом. | **2** |
| 2. | Обработка застежки двойными планками. | **2** |
| 3. | Обработка застежки втачными планками. | **2** |
| 4. | Обработка потайной застежки. | **2** |
| **Тема 6.6. Обработка боковых и плечевых срезов** | **Содержание учебного материала** | **4** |
| 1. | ТУ на выполнение операций. Последовательность обработки боковых и плечевых срезов. | **2** |
| 2. | Дефекты плечевых и боковых швов. |  |
| **Тема 6.7. Обработка воротников** | **Содержание учебного материала** | **12** |
| 1. | Виды воротников. ТУ на обработку воротников. | **2** |
| 2. | Обработка воротника обтачным швом. | **2** |
| 3. | Обработка воротника на притачной стойке в женской блузке | **2** |
| 4. | Обработка и соединение воротника на притачной стойке в мужской сорочке | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Обработка различных видов воротников с использованием инструкционно-технологической карты» | **4** |
| **Тема 6.8. Соединение воротников с горловиной изделия** | **Содержание учебного материала** | **10** |
| 1. | Способы соединения различных воротников с горловиной в зависимости от вида изделия и свойств материалов. ТУ на соединение воротников с горловиной. | **2** |
| 2. | Соединение одинарного воротника с горловиной с помощью обтачки |  |
| 3. | Соединение воротника с горловиной с одновременным обтачиванием края борта. |  |
| 4. | Соединение воротника с горловиной в изделиях с застежкой до верха. |  |
| 5. | Особенности обработки и соединение воротника с горловиной в изделиях из неосыпающихся материалов. |  |
| **Тема 6.9. Обработка горловины в изделиях без воротника** | **Содержание учебного материала** | **4** |
| 1. |  Обработка горловины подкройными обтачками, бейками в изделиях с застежками и без них. Особенности обработки горловины и пройм одной обтачкой в изделиях без рукавов. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Обработка горловины различными способами с использованием инструкционно-технологической карты | **2** |
| **Тема 6.10. Обработка рукавов и соединение их с проймами** | **Содержание учебного материала** | **20** |
| 1. | Виды рукавов. Соединение срезов рукава. Виды манжет по низу рукава.  | **2** |
| 2. | Виды застежек в рукавах, их разметка. Способы обработки застежек, ТУ на выполнение операций. | **2** |
| 3. | Обработка низа рукава швом в подгибку. | **2** |
| 4. | Обработка низа рукава притачной отложной манжетой. | **2** |
| 5. | Обработка низа рукава притачной манжетой в мужской сорочке. | **2** |
| 6. | Обработка пройм обтачками в изделиях без воротников. | **2** |
| 7. | Обработка горловины и пройм одной обтачкой. | **2** |
| 8. | Правила соединения рукавов с проймами. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Выполнение обработки низа рукава различными способами с использованием инструкционно-технологической карты. | **4** |
| **Тема 6.11. Соединение верхней и нижней частей изделия** | **Содержание учебного материала** | **2** |
| 1. | Подготовка к соединению верхней и нижней частей изделия. Способы соединения верхней и нижней частей изделия и ТУ на выполнение операций. | **2** |
| **Тема 6.12. Обработка застежки-молния в шве изделия** | **Содержание учебного материала** | **2** |
| 1. | Способы обработки застежки-молнии в шве изделия и ТУ на выполнение операций. | **2** |
| **Тема 6.13. Обработка низа платьев и блузок. Окончательная отделка.** | **Содержание учебного материала** | **2** |
| 1. | Способы обработки шлиц и низа изделия. ТУ на выполнение способов обработки. Работы по окончательной отделке изделия. | **2** |
| **Тема 7. Технология изготовления изделий пальтово-костюмного ассортимента** |  |
| **Тема 7.1.** **Ассортимент и детали кроя пальто-костюмных изделий** | **Содержание учебного материала** | **6** |
| 1. | Ассортимент пальтово-костюмных изделий. ГОСТ Р 51306-99 «Услуги бытовые. Услуги по ремонту и пошиву швейных изделий. Общие технические условия». Наименование деталей кроя. Наименование срезов и линий деталей одежды пальтово-костюмного ассортимента. Технические требования к расположению нити основы и допускаемые отклонения от него в деталях кроя. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Сопоставление деталей кроя жакета на подкладке с эскизом | **2** |
| 2. | Сопоставление деталей кроя демисезонного пальто с эскизом | **2** |
| **Тема 7.2. Последовательность обработки пальтово-костюмного ассортимента одежды** | **Содержание учебного материала** | **6** |
| 1. | Типовая последовательности обработки жакета/пальто. Операционно-технологическая карта на изготовление изделия. Операции подготовки изделия к примерке. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Составление последовательности обработки жакета по эскизу | **2** |
| 2. | Составление последовательности обработки демисезонного пальто по эскизу | **2** |
| **Тема 7.3. Начальная обработка полочек, спинки, подкладки пальто/жакета** | **Содержание учебного материала** | **12** |
| 1. | Дублирование деталей. Обработка полочек.  | **2** |
| 2. | ВТО полочек. | **2** |
| 3. | Обработка спинки. ВТО спинки. | **2** |
| 4. | Обработка подкладки. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Обработка различных вытачек на полочке. | **2** |
| 2. | Выполнение образца обработки шлицы в среднем шве спинки с использованием инструкционно-технологической карты | **2** |
| **Тема 7.4. Особенности обработки карманов в пальтово- костюмном ассортименте** | **Содержание учебного материала** | **16** |
| 1. | Обработка накладного кармана с подкладкой. | **2** |
| 2. | Обработка бокового прорезного кармана в рамку. | **2** |
| 3. | Обработка прорезного кармана с клапаном. | **2** |
| 4. | Обработка прорезного кармана с листочкой с втачными и настрочными концами. | **2** |
| 5. | Обработка кармана в рельефном шве. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Выполнение образцов обработки карманов различных конструкций с использованием инструкционно-технологической карты | **6** |
| **Тема 7.5. Обработка бортов подбортами** | **Содержание учебного материала** | **22** |
| 1. | Виды петель. Обработка обтачных петель. | **2** |
| 2. | Способы обработки бортов подбортами. Последовательность обработки и ТУ на выполнение операций.  | **2** |
| 3. | Раскрой и обработкаа бортов в демисезонном пальто. |  |
| 4. | Технические условия прокладывания кромки по срезу борта. |  |
| 5. | Обработка среза борта отрезным подбортом. |  |
| 6. | Обработка нижних углов бортов и низа изделия. | **2** |
| 7. | Способы обработки потайной застежки.  | **2** |
| 8. | Обработка бортов с застежкой-"молния". | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Выполнение образца обработки края борта отрезным подбортом с использованием инструкционно-технологической карты. | **2** |
| 2. | Выполнение образца обработки потайной застежки. | **2** |
| 3. | Выполнение образца обработки борта с застежкой - "молния". | **2** |
| **Тема 7.6. Сборка деталей изделий пальтово-костюмного ассортимента** | **Содержание учебного материала** | **2** |
| 1. | Соединение плечевых и боковых срезов полочки и спинкой. ТУ на выполнение соединения боковых и плечевых срезов. | **2** |
| **Тема 7.7. Обработка различных воротников, капюшонов и соединение их с горловиной изделия** | **Содержание учебного материала** | **12** |
| 1.  | Виды воротников в пальтово-костюмном ассортименте одежды. Процесс и способы обработки различных видов воротников. ТУ на выполнение операций. | **2** |
| 2. | Особенности обработки воротника стойка | **2** |
| 3. | Особенности обработки воротника "Шаль", "Апаш". | **2** |
| 4. | Способы соединения воротника с горловиной изделия. | **2** |
| 5. | Разновидности капюшонов. Детали кроя. Способы обработки различных видов капюшона. Соединение капюшона с изделием. | **2** |
| 6. | Дефекты воротников и способы их устранения. |  |
| **Тема 7.8. Обработка втачных рукавов и соединение с изделием** | **Содержание учебного материала** | **18** |
| 1. | Последовательность обработки втачного одношовного рукава. |  |
| 2. | Последовательность обработки двухшовных рукавов с передним и локтевым швами. | **2** |
| 3. | Последовательность обработки двухшовного рукава с верхним и нижним швами. |  |
| 4. | Обработка рукава с вытачной шлицей в локтевом шве. |  |
| 5. | Разновидности манжет в рукавах пальтово-костюмного ассортимента. Способы обработки различных видов манжет и соединения их с рукавами. | **2** |
| 6. | Обработка нижнего среза рукава отворотом. |  |
| 7. | Обработка подкладки рукавов. Способы соединения подкладки с рукавами. | **2** |
| 8. | Правила распределения посадки по окату рукава и соединения рукавов с изделием. Проверка качества вметывания рукава. Обработка пройм изделия. | **2** |
| 9. | Дефекты рукавов и способы их устранения. | **2** |
| **Тема 7.9. Обработка подкладки и соединение с изделием. Окончательная отделка.** | **Содержание учебного материала** | **8** |
| 1. | Особенности обработки отлетной и притачной подкладки по низу. ТУ на изготовление полодержателеля, вешалки. | **2** |
| 2. | Разновидности внутренних карманов и способы их обработки. | **2** |
| 3. | Последовательность соединения подкладки с изделием, отлетной и притачной по низу.  | **2** |
| 4. | Операции окончательной отделки изделий пальтово-костюмного ассортимента. |  |
| **Тема 8. Технология изготовления одежды с рукавами различных покроев** |  |
| **Тема 8.1. Обработка изделий с рукавами покроя реглан** | **Содержание учебного материала** | **8** |
| 1. | Рассмотрение внешнего вид изделий с рукавами покроя реглан по эскизам. Разновидности рукавов покроя реглан. | **2** |
| 2. | Основные детали изделия с рукавами покроя реглан. | **2** |
| 3. | Особенности обработки изделий с рукавами покроя реглан. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Сопоставление деталей кроя с эскизом. Составление технологической последовательности обработки изделий с рукавами покроя реглан | **2** |
| **Тема 8.2. Обработка изделий с цельнокроеными рукавами** | **Содержание учебного материала** | **4** |
| 1. | Разновидности цельнокроеных рукавов в изделиях. Основные детали изделия с цельнокроеными рукавами. | **2** |
| 2. | Особенности обработки изделий с цельнокроеными рукавами. | **2** |
| **Тема 9. Технология изготовления одежды из материалов с различными пошивочными свойствами** |  |
| **Тема 9.1. Особенности обработки трикотажных изделий** | **Содержание учебного материала** | **16** |
| 1. | Пошивочные свойства материалов. Особенности режимов обработки. | **2** |
| 2. | Оборудование при изготовлении трикотажных изделий. | **2** |
| 3. | Разновидности машинных швов при обработке срезов трикотажных изделий. | **2** |
| 4. | Особенности обработки карманов, бортов. Особенности обработки горловины, воротников и соединениях их с изделием. Особенности обработки низа рукавов и изделия. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Выполнение образцов соединительных швов в изделиях из трикотажных полотен. | **2** |
| 2. | Выполнение образцов карманов в изделиях из трикотажных полотен. | **2** |
| 3. | Выполнение образцов обработки низа изделия в изделиях из трикотажных полотен. | **2** |
| 4. | Выполнение образцов обработки застежки в изделиях из трикотажных полотен. | **2** |
| **Тема 9.2. Особенности обработки кожаных изделий** | **Содержание учебного материала** | **18** |
| 1. | Краткие сведения о натуральной коже. Нитки, швейные иглы для пошива изделий из натуральной кожи. Дополнительные инструменты и расходные материалы, необходимые для работы с натуральной кожей. | **2** |
| 2. | Особенности выполнения соединительных швов, обработки вытачек, мелких деталей, петель. | **2** |
| 3. | Особенности обработки карманов, бортов.  | **2** |
| 4. | Особенности обработки и соединения воротника с горловиной изделием. | **2** |
| 5. | Особенности обработки низа изделия и рукавов. Соединение подкладки с изделием. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Выполнение соединительных швов и вытачек в изделиях из натуральной кожи. | **2** |
| 2. | Выполнение образца обработки прорезной петли в изделия из натуральной кожи. | **2** |
| 3. | Выполнение образца обработки прорезного прорезным карманов в изделиях из натуральной кожи. | **2** |
| 4. | Выполнение образца обработки нижних углов края борта в изделиях из натуральной кожи. | **2** |
| **Тема 9.3. Особенности технологии пошива меховой одежды** | **Содержание учебного материала** | **18** |
| 1. | Ассортимент пушно-мехового полуфабриката. Материалы, применяемые при изготовлении меховых изделий. | **2** |
| 2. | Начальная обработка деталей мехового верха. | **2** |
| 3. | Особенности обработки карманов. | **2** |
| 4. | Особенности обработки и сборки бортов. | **2** |
| 5. | Особенности обработки и сборки воротников. | **2** |
| 6. | Особенности обработки и сборки рукавов. | **2** |
| 7. | Особенности соединения подкладки с верхом изделия. Операции отделки готовых изделий. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Выполнение скорняжного стежка ручным способом. | **2** |
| 2. | Выполнения образца обработки края борта в изделиях из натурального меха. | **2** |
| **Тема 10. Экспериментальное, подготовительное и раскройное производство.** |  |
|  | **Содержание учебного материала** | **10** |
| 1. | Функции экспериментального, подготовительного и раскройного производства. | **2** |
| 2. | Технические условия на изготовление и раскладку лекал, раскрой деталей. Нормирование расхода материала. | **2** |
| 3. | Перенос контуров лекал на материал. Подготовка материала к раскрою. | **2** |
| 4. | Серийный раскрой материалов. | **2** |
| 5. | Настилание материалов. Раскрой материалов. | **2** |
| **Тема 11. Проектирование потоков швейных цехов** |  |
| **Тема 11. 1. Проектирование потоков швейных цехов.** | Содержание учебного материала. | **8** |
| 1. | Последовательность обработки швейных изделий | **2** |
| 2. | Основные принципы организации поточного производства. | **2** |
| 3. | Условия организации потоков. Типы потоков швейных цехов. | **2** |
| 4. | Технологический этап проектирования потоков. | **2** |
|  | **Содержание учебного материала.** | **8** |
| **Тема 11.2. Проектирование одномодельных потоков.** | 1. |  Предварительный расчет одномодельных потоков. Технологическая схема разделения труда одномодельного потока и ее анализ.  | **2** |
| 2. | План размещения рабочих мест на потоке. Расчёт дополнительных потоков. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Проектирование одномодельного потока. | **4** |
| **Тема 11.3. Проектирование многомодельных потоков.** | **Содержание учебного материала** | **10** |
| 1. | Подбор моделей и технологическая последовательность обработки швейных изделий для многомодельных потоков. Предварительный расчет многомодельных потоков. | **2** |
| 2. | Технологическая схема многомодельного потока и ее анализ. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Проектирование многомодельного потока | **6** |
| **Тема 12. Особенности проектирования технологических процессов при изготовлении одежды по индивидуальным заказам.** |  |
| **Тема 12.1. Принципы организации предприятий бытового обслуживания.** | **Содержание учебного материала.** | **2** |
| 1. | Основные принципы организации предприятий сферы быта и услуг и технологическая подготовка процессов. Характеристика технологических процессов. | **2** |
| **Тема 12. 2. Типовая методика составления схем разделения труда** | **Содержание учебного материала** | **10** |
| 1. | Определение и описание условного изделия как объекта для составления схемы разделения труда. | **2** |
| 2. | Характеристика методов обработки. | **2** |
| 3. | Технологическая последовательность обработки изделий различного ассортимента.  | **2** |
| 4. | Структура затрат времени на пошив изделия. Расчет затрат времени на работы, выполняемые закройщиком. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Расчет мощности предприятия. | **2** |
| **Тема 12. 3. Расчет численности рабочих** | **Содержание учебного материала.** | **4** |
| 1. | Расчет основного технологического процесса. Технологическая схема разделения труда. | **2** |
| **Тематика практических занятий** |  |
| 1. | Расчет площади ателье по пошиву изделий по индивидуальным заказам. | **2** |
| **Самостоятельная учебная работа** | **218** |
| 1. Составление описания внешнего вида поясных изделий (женская юбка) различных силуэтов, покроев из разнообразных материалов. | 6 |
| 2. Составление описание внешнего вида поясных изделий (мужские брюки) различного покроя. | 6 |
| 3. Составление описания внешнего вида поясных изделий (брюки женские различных покроев из разнообразных материалов). | 6 |
| 4. Составление описания внешнего вида плечевых изделий (блуза женская) различных силуэтов, покроев из разнообразных материалов. | 6 |
| 5. Составление описания внешнего вида плечевых изделий (платье женское) различных силуэтов, покроев из различных материалов. | 6 |
| 6. Составление описания внешнего вида плечевых изделий (жакет женский) различных силуэтов, покроев из различных материалов. | 6 |
| 7. Составление алгоритма подготовки к примерке поясных изделий (юбка женская) различных силуэтов, покроев из разнообразных материалов. | 6 |
| 8. Составление алгоритма подготовки к примерке поясных изделий (брюки женские) различных силуэтов, покроев из разнообразных материалов. | 6 |
| 9. Составление алгоритма подготовки к примерке поясных изделий (брюки мужские) различных покроев. | 6 |
| 10. Составление алгоритма подготовки к примерке плечевых изделий (блуза женская) различных силуэтов, покроев из разнообразных материалов. | 6 |
| 11. Составление алгоритма подготовки к примерке плечевых изделий (платье женское) различных силуэтов, покроев из разнообразных материалов. | 6 |
| 12. Составление алгоритма подготовки к примерке плечевых изделий (жакет женский) различных силуэтов, покроев из разнообразных материалов. | 6 |
| 13. Составление технологической последовательности обработки поясного изделия (юбка женская) различных силуэтов, покроев из разнообразных материалов. | 6 |
| 14. Составление технологической последовательности обработки поясных изделий (брюки женские) различных силуэтов, покроев из разнообразных материалов. | 6 |
| 15. Составление технологической последовательности обработки поясных изделий (брюки мужские) различных силуэтов, покроев из разнообразных материалов. | 6 |
| 16. Составление технологической последовательности обработки поясных изделий (юбка женская) различных силуэтов, покроев из разнообразных материалов. | 6 |
| 17. Составление технологической последовательности обработки плечевых изделий (блуза женская) различных силуэтов, покроев из разнообразных материалов. | 6 |
| 18. Составление технологической последовательности обработки плечевых изделий (платье женское) различных силуэтов, покроев из разнообразных материалов. | 7 |
| 19. Составление технологической последовательности обработки плечевых изделий (жакет женский) различных силуэтов, покроев из разнообразных материалов. | 7 |
| 20. Поиск информации по пошиву швейных изделий из трикотажных полотен различного ассортимента по индивидуальным заказам. | 6 |
| 21. Составление технологической последовательности обработки изделий различного ассортимента из трикотажных полотен. | 6 |
| 22. Поиск информации по пошиву швейных изделий из натуральной и искусственной кожи различного ассортимента по индивидуальным заказам. | 6 |
| 23. Составление технологической последовательности изделий различного ассортимента в изделиях из материалов имитирующих кожу. | 6 |
| 24. Изучение процесса подготовки шкуры к изготовлению изделий различного ассортимента. | 6 |
| 25. Изучение свойств волосяного покрова и мездры пушно-мехового полуфабриката. | 6 |
| 26. Поиск информации по пошиву швейных изделий из натурального и искусственного меха различного ассортимента по индивидуальным заказам. | 6 |
| 27. Составление технологической последовательности обработки изделий различного ассортимента из натурального меха. | 6 |
| 28. Поиск информации по пошиву швейных изделий из плащевых материалов различного ассортимента по индивидуальным заказам. | 6 |
| 29. Поиск информации по пошиву швейных изделий из льняных материалов различного ассортимента по индивидуальным заказам. | 6 |
| 30. Изготовление комплекта лекал поясного изделия в натуральную величину. | 6 |
| 32. Изготовление комплекта лекал плечевого изделия в натуральную величину. | 6 |
| 33. Расчет экономичности раскладки поясного изделия. | 6 |
| 34. Расчет экономичности раскладки плечевого изделия. | 6 |
| 35. Составление схемы разделения труда в одномодельном потоке. | 6 |
| 36.Составлее схемы разделения труда в многокомплектном потоке. | 6 |
| **Учебная практика****Виды работ** 1. Ознакомление учащихся с учебно-производственным цехом и его оборудованием. Рабочее место учащихся. Оборудование, инструменты, приспособления, необходимые учащимся для работы. Набор инструментов для индивидуального пользования. 2. Ознакомление учащихся с программой производственного обучения и правилами внутреннего распорядка лицея. Техника безопасности в учебных мастерских на отдельных рабочих местах. Мероприятия по предупреждению травматизма. Инструкция по технике безопасности на рабочем месте при выполнении ручных, машинных и утюжильных операций. Правила пожарной безопасности при пользовании нагревательными приборами, электродвигателями, отключение электросети. Меры предосторожности и правила поведения учащихся при возникновении пожара.3. Организация рабочего места. Освоение навыков посадки учащихся при выполнении ручных работ. Инструменты для ручных работ и приемы пользования ими. Подбор номера иглы, номера и длины нитки для выполнения определенных стежков. Приемы заправки нити в иглу и завязывание узла, обрыв нитки от катушки. Выполнение ручных стежков: сметочных, копировальных, стачных, обметочных, петельных, подшивочных. Пришивание пуговиц, крючков, петель, кнопок. Выполнение закрепок, воздушных петель. Организация машинного рабочего места, устройство универсальной машины и ее основные механизмы.Правила ухода за универсальными швейными машинами, приемы пользования инструментами и приспособлениями, применяемыми при работе на машине. Упражнения в выполнении следующих работ: подбор игл и ниток, установка иглы, подготовка швейных машин к работе, заправка швейной машины и регулирование верхней и нижней нитей. Пуск и останов швейной машины, регулирование скорости машины нажимом на педаль.4. Выполнение параллельных строчек на ткани: прямых, овальных ломаных, зигзагообразных. Закрепление концов строчки (обратной машинной строчкой на участке длиной 7-12 мм). Стачивание 2-х срезов однородной ткани, подкладочной и основной ткани, косых срезов ткани с прямым срезом. Соединение деталей с применением средств малой механизации. 5. Выполнение соединительных швов: стачных, настрочных, расстрочных, накладных, встык, двойного, запошивочного.6. Выполнение краевых и отделочных швов с применением средств малой механизации.7. Обучение работе на специальных машинах. Упражнения по заправке нитей на машинах 25-А кл., 26 кл., 51-А, 85 кл. Управление этими машинами и регулирование строчек.8. Упражнения по выполнению влажно-тепловых работ. Ознакомление с организацией рабочего места. Освоение приемов выполнения утюжильных работ, разутюживание швов, сутюживание, заутюживание краев деталей, оттягивание срезов, отпаривание деталей. Влажно-тепловые работы утюгом и на прессах с применением клеевого метода дублирования деталей.9. Выполнение ручных стежков, машинных швов и строчек с закреплением на изделии.10. Детали юбки и подготовка их к изготовлению.11. Вытачки на деталях юбки и способы их обработки.12. Виды складок, способы и последовательность их обработки.13. Соединение деталей юбки, обметывание срезов.14. Обработка застежки в юбках.15. Обработка верхнего среза юбки.16. Шлицы и разрезы в юбке, их виды и способы обработки.17. Юбка на подкладке. Детали подкладки, правила их раскроя, обработка и соединение подкладки с юбкой.18. Обработка мелких деталей брюк.19. Влажно-тепловая обработка передних и задних половинок брюк.20. Обработка гульфика и застежки брюк на пуговицы и петли.21. Обработка подкладки и соединение ее с передними половинками брюк.22. Обработка задних карманов.23. Обработка боковых карманов.24. Брюки с застежкой-молнией.25. Притачивание пояса, шлевок. Обработка верхнего среза пояса брюк.26. Соединение шаговых и средних срезов брюк.27. Обработка низа брюк с манжетами и без манжет.28. Окончательная влажно-тепловая обработка и отделка брюк.29. Проверка кроя и подготовка его к работе. Проверка наличия всех деталей. Обмелка неточностей. Уточнение контрольных надсечек.30. Обработка вытачек. 31. Обработка боковых карманов. Последовательная обработка карманов (прорезных, накладных и в рельефных швах).32. Сутюживание краев полочек на выпуклость груди с применением передовых приемов работы утюгом и на прессе со специальными подушками.33. Обработка спинки. Стачивание частей спинки. Обработка вытачек, рельефов, складок и шлицы. Закрепление навыков обработки различных спинок. Соединение боковых срезов полочки и спинки, прокладывание кромки в проймы с соблюдением технических условий.34. Обмелка и обрезка бортов и низа пальто. Обмелка и обрезка изделия в соответствии с техническими условиями. Разметка мест расположения петель, линий перегиба лацканов и линий подгиба низа. Прокладывание кромки в борта, по горловине, перегибу лацкана и по низу, сутюживание посадки на кромку. Определение правильности прокладывания кромки.35. Обработка подбортов. Притачивание надставок, разутюживание швов и влажно-тепловая обработка подбортов.36. Обработка бортов. Наметывание подбортов, сутюживание посадки, уточнение уступов и обтачивание на машине с соблюдением ширины швов обтачивания при обработке бортов в чистый край и с отделочной строчкой. Разрезание подбортов под петлями и подшивание краев. Выметывание бортов и заметывание низа на спец.машине или вручную. Прессование бортов и низа, прокладывание отделочной строчки по борту. 37. Обработка нижнего воротника. Соединение верхнего воротника с нижним.38. Обработка плечевых срезов. Соединение воротника с горловиной в соответствии с техническими условиями.39. Обработка рукавов. Оттягивание передних срезов верхних половинок рукавов, стачивание и разутюживание припусков швов. 40. Уточнение линии подгиба низа, прокладывание и прикрепление прокладки различными способами. Соединение локтевых срезов. Обработка различных покроев рукавов. Соединение рукавов с проймами. Вметывание рукавов. Определение правильности вметывания и втачивания рукавов в пройму. Пришивание подокатников и плечевых накладок.41. Изготовление подкладки. Стачивание частей спинки. Обработка вытачек на полочках и спинке. Соединение боковых и плечевых срезов. Изготовление вешалки, полодержателя и внутреннего кармана (с рюжем и отделочной строчкой).42. Соединение подкладки с верхом. Уточнение контрольных надсечек по внутренним краям подбортов и подкладки. 43. Притачивание подкладки к подбортам и верхнему воротнику. Прикрепление шва притачивания подкладки к подбортам. 44. Обработка низа подкладки. Прикрепление припусков боковых швов подкладки к припускам боковых швов верха.45.Окончательная отделка пальто. Чистка пальто (удаление оставшихся сметочных и выметочных нитей). Окончательная ВТО пальто. Пришивание фурнитуры.46. Обработка утепляющей прокладки и соединение с изделием.47. Обработка мехового воротника и соединение со срезами горловины.48. Проверка материала по длине и ширине. 49. Выявление текстильных пороков.50. Подготовка ткани к раскрою.51. Проверка лекал и уточнение конструкций. 52. Размножение лекал. 53. Технические условия изготовления лекал. 54. Оформление лекал. 55. Виды раскладок лекал на ткани. 56. Выполнение экспериментальных раскладок. 57. Подбор сочетаний размеров и ростов в раскладках.58. Направление нити основы на деталях кроя изделия. Отклонение от нити основы. 59.Надставки допустимые при раскрое в соответствии с требованиями нормативно-технической документации. 60.Припуски при раскрое изделий по индивидуальным заказам.61. Раскрой мелких деталей.62. Технические условия раскроя изделий из различных материалов.63. Проверка деталей кроя.64. Определение свойств применяемых материалов.65. Поиск информации по пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам.66. Подбор оптимальных способов обработки швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различных ассортиментных групп.67. Работа с технической, технологической и нормативной документацией в процессе изготовления и контроля качества изделий. | **216** |
| **Производственная практика** **Виды работ** 1. Ознакомление с техникой безопасности на швейном предприятии.
2. Проверка наличия деталей кроя в соответствии с эскизом.
3. Определение свойств и качества материалов для изделий различных ассортиментных групп.
4. Подбор оптимальных способов обработки изделий различных ассортиментных групп.
5. Обслуживание швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.
6. Выполнение поэтапной обработки швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.
 | **216** |

**3. условия реализации программы ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**3.1.** **Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:**

Реализация программы модуля предполагает наличие учебного кабинета "Технологии швейных изделий" и швейной мастерской.

**Оборудование учебного кабинета:**

- посадочные места по количеству обучающихся;

- автоматизированное рабочее место преподавателя;

- доска меловая;

- встроенный шкаф для хранения пособий и литературы.

**Технические средства обучения:**

- компьютер с лицензионным программным обеспечением;

- ЖК -панель (проектор) для демонстрации учебного материала.

**Оборудование учебной мастерской:**

|  |  |
| --- | --- |
|  | - швейная машина 51 кл.  |
|  | - швейная машина 26 кл |
|  | - швейная машина Guki 8700 |
|  | - швейная машина Brother SL 7340-5 |
|  | - оверлок Ямато 6008 |
|  | -швейная машина TYPICAL GC 6160 |
|  | -петельная машина ZOSE ZS 781 |
|  | -швейная машина бытовая Husgvarna SOO COMPUTER |
|  | - термопресс |
|  | - стол гладильный с утюгом 420 ECO Stirovar |
|  | -утюг с парогенератором, доска гладильная «Стиролюкс» с отсосом и нагревом |

* 1. **Информационное обеспечение реализации программы**

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и электронные образовательные и информационные ресурсы, рекомендуемых для использования в образовательном процессе

* + 1. **Печатные издания**

 1. ГОСТ Р 55306-2012 Технология швейного производства. Термины и определения.

 2. ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.

 3. ГОСТ Р 54393-2011 Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения.

4. ГОСТ Р 51306-99 Услуги бытовые. Услуги по ремонту и пошиву швейных изделий. Общие технические условия.

5. ГОСТ 28274-89 Изделия трикотажные. Термины и определения пороков.

6. ГОСТ Р 57137-2016 Бытовое обслуживание населения. Термины и определения.

7. Амирова Э. К. Технология швейных изделий: учебник для ССУЗов. -М.:ИЦ "Академия", 2017.-354 с.

8. Ермаков А. С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для СПО. — М.: Издательство Юрайт, 2018. — 299 с.

9. Силаева М.А. Технология одежды. В 2 ч. Ч.1.: учебник для студ. учреждений сред. проф. Образования. – М.: ИЦ «Академия», 2017. – 352 с.

10. Силаева М.А. Технология одежды. В 2 ч. Ч.2.: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования. – М.: ИЦ «Академия», 2017. – 480 с.

11. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник для студ. учреждений СПО– М.: ИЦ «Академия», 2017 – 528 с.

**3.2.2.** **Электронные издания**

1. <http://www.koipkro.kostroma.ru/koiro/default.aspx>

**4. Контроль и оценка результатов освоения ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля | Критерии оценки | Методы оценки |
| ПК 3.1 Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий. | выбор рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий;умение обрабатывать различные виды одежды. | Оценка деятельности обучающихся на практических занятиях; Оценка работы на учебной практике. |
| ПК 3.2 Составлять технологическую последовательность и схем у разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами. | составлять технологической последовательности швейных изделий; составление схемы разделения труда на запускаемую модель. | Оценка работы на производственной практике оценка деятельности обучающихся на учебной практике и практических занятиях |
| ПК 3.3 Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов). |  выполнение раскладки лекал (шаблонов) швейного изделия в соответствии с типовыми нормами раскладок и межлекальных выпадов | Оценка работы на учебной, производственной практике |
| ПК 3.4 Осуществлять технический контроль качества вы пускаемой продукции | осуществление технического контроля выпускаемой продукции в соответствии с нормативными документами ОТК и принятие решения о его допуске к реализации | Наблюдение и экспертная оценка выполнения работы на производственной практике |
| ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес | объяснение специфики профессии; определение важности профессии для себя и общества | Анкетирование Собеседование  |
| ОК 2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. | применение эффективных и качественных методов и способов решения профессиональных  | экспертная оценка деятельности на учебной и практике, оценка результатов выполнения практических занятий |
| ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы | оценивание стандартных и нестандартных, аварийных ситуаций с целью принятия верных решений для их разрешения | Наблюдение за правильностью выполнения трудовых приемовВизуальный контроль качества выполненной работы |
| ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач | регулярное использование различных источников информации для выполнения профессиональных задач | экспертная оценка деятельности на учебной и производственной практикеНаблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ на учебной и производственной практике |
| ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности | использование ПЭВМ и систем обработки информации для эффективной профессиональной деятельности |
| ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами. | Эффективно участвует в деловом общении для решения деловых задач.Оптимально планирует профессиональную деятельность.Устанавливает профессиональные взаимоотношения с коллегами, клиентами, руководством. Соблюдает субординационные отношения, владеет профессиональным этикетом. Учитывает личные особенности субъектов профессионального общения. |
| ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий | принятие обоснованных решений при выполнении производственных заданий в условиях командной работы |
| ОК 8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации. | организация самостоятельных занятий при изучении материала модуля с целью повышения профессионального уровня |
| ОК 9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности. | проявление интереса к инновациям в области профессиональной деятельности |

1. [↑](#footnote-ref-2)