

Департамент образования и науки Костромской области  
областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Шарьинский политехнический техникум Костромской области»

Рассмотрено:  
на заседании ЦМК  
Протокол № 1  
от «28»августа 2020 г.  
Председатель ЦМК

\_\_\_\_\_ Е.А.Шмелева

Утверждено:  
Приказом № 1  
«01» сентября 2020г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

**ОП.07 « Оборудование швейных предприятий»**

**Профессия 29.01.07 «ПОРТНОЙ**

Шарья, 2020 г

Программа учебной дисциплины разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (далее - СПО): 29.01.07. «Портной». Утвержденного Минобрнауки России от 02.08.2013 года № 770

Организация-разработчик: ОГБ ПОУ «Шарьинский политехнический техникум  
Костромской области»

Разработчики: Зайцева М.Ю.. мастер производственного обучения ОГБ ПОУ  
«Шарьинский политехнический техникум Костромской области»

## СОДЕРЖАНИЕ

№	Наименование раздела	Стр.
1.	Паспорт рабочей программы учебной дисциплины	4
2.	Структура и содержание учебной дисциплины	4
3.	Условия реализации учебной дисциплины	9
4.	Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины	10

## **1. Паспорт рабочей программы учебной дисциплины ОП.07**

### **«Оборудование швейных предприятий»**

#### **1.1. Область применения программы**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программой по профессии 29.01.07 «портной»

**1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** дисциплина входит в общепрофессиональный цикл как вариативная .

**1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при выполнении ремонта изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки;
- пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при выполнении ремонта швейных изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

- классификацию швейных машин по различным признакам и назначению;
- назначение деталей и механизмов швейных машин, рабочие органы и их назначение;
- устройства и назначение механизмов для ВТО;
- виды неполадок швейного оборудования и их причины возникновения, способы устранения неполадок;
- правила чистки и смазывания механизмов швейного оборудования

#### **1.4. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины**

максимальной учебной нагрузки обучающегося 63,  
в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 42ч;  
самостоятельная работа обучающегося 21 ч;

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### 2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

<b>Вид учебной работы</b>	<b><i>Объем часов</i></b>
<b>Максимальная учебная нагрузка (всего)</b>	<b>63</b>
<b>Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)</b>	<b>42</b>
в том числе:	
практические занятия	14
<b>Самостоятельная работа обучающегося (всего)</b>	<b>21</b>
<b>Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета</b>	

## 2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины ОП.07. «Оборудование швейных предприятий»

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, самостоятельная работа обучающихся		Объем часов	Уровень освоения
<b>Введение.</b>	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>2</b>	
	1-2	История развития отечественного швейного машиностроения. Принцип заводской и технологической классификации оборудования швейных предприятий. Содержание и задачи предмета, его связь с другими специальными предметами. Оборудование швейных мастерских.	2	2
<b>РАЗДЕЛ I. Стачивающие швейные машины челночного стежка общего назначения</b>			<b>20</b>	
<b>Тема 1.1.</b> Основные сведения о деталях швейных машин.	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>2</b>	
	3-4	Виды жестких разъемных и неразъемных соединений. Детали механизмов для передачи вращательного движения и преобразования движений. Виды и направления движения: вращательное, возвратно-поступательное, колебательное.	2	2
	<b>Самостоятельная работа</b>		<b>2</b>	
	Проработка конспектов занятий, учебной и специальной литературы.		2	3
<b>Тема 1.2.</b> Одноигольные стачивающие машины челночного стежка.	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>14</b>	
	5-6	Классификация игл швейных машин по ГОСТу. Процесс образования двухниточного челночного стежка и строчки. Техническая характеристика и технологическое назначение бытовых швейных машин 2-М класса ПМЗ и «Джономе». Приводные устройства в бытовых швейных машинах, их устройство и принцип действия.	2	2
	7-8	Иглы швейных машин. Способы устранения некачественного переплетения ниток в челночной строчке. Устройство механизма иглы. Регулировка механизма иглы, места смазки механизма. Неполадки в работе механизма, их устранение.	2	2

9-10	Механизм нитепритягивателя, его устройство и работа. Места смазки. Неполадки в работе механизма, способы их устранения.	2	2
11-12	Механизм челнока. Конструкция и работа. Устройство челночного комплекта. Места смазки, регулировки механизма. Неполадки в работе механизма и их устранение.	2	2
13-14	Регулятор стежка и механизм обратного хода. Конструкция и работа, принципы работы, регулировка стежка. Места смазки.	2	2
15-16	Механизм лапки. Устройство и работа. Узел подъема лапки. Регулировка лапки по высоте и изменению давления на ткань. Места смазки механизма. Механизм двигателя ткани. Конструкция и работа. Регулировка высоты подъема рейки для продвижения материала. Места смазки. Неполадки в работе механизма.	2	2
17-18	Приспособления малой механизации к швейным стачивающим машинам, устройство, установка на машине и использование лапки - запошивателя, лапки-рубильника, лапки с направляющей линейкой, лапки для настрачивания тесьмы и т.д.	2	2
<b>Самостоятельная работа</b>		<b>10</b>	
1. Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной литературы. 2. Подготовка реферата на тему: «Строение, назначение и свойства челночного стежка» 3. Подготовка к лабораторно-практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя. Составление отчета о лабораторной работе.		10	3
<b>Лабораторно-практические работы</b>		<b>8</b>	
19-20	Заправка игольной и челночной ниток. Подбор игл в зависимости от свойств, толщины тканей и ниток. Изучение устройства регулятора натяжения верхней нитки и моталки для наматывания нитки на шпульку в машине 97-А класса. Изучение регулятора длинны стежка.	2	3
21-24	Устройство и работа механизмов иглы, нитепритягивателя, челнока в машине 97-А кл. Механизм перемещения лапки и узла лапки в М 97-А кл.	4	3
25-26	Универсальная швейная машина «Джономе» Одноигольная машина челночного стежка 1022-М кл	2	3

<b>РАЗДЕЛ II. Швейные машины для выполнения специальных технологических операций.</b>		<b>8</b>	
<b>Тема 2.1.</b> Стачивающие-обметочные швейные машины.	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>2</b>
	27-28	Процесс образования двухниточной и трехниточной краеобметочной строчки. Техническая характеристика и технологическое назначение швейных машин 51 кл ПМЗ, 408 кл 03 лм. Особенности устройства механизмов, их регулировка, заправка ниток. Неполадки в работе швейных машин и методы их устранения.	2
<b>Тема 2.2.</b> Швейные машины для выполнения зигзагообразной строчки.	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>2</b>
	29-30	Процесс образования простой зигзагообразной строчки. Технологическое назначение строчки. Техническая характеристика и технологическое назначение швейных машин 26-1 кл ПМЗ. 337 кл фирмы “Минерва” (ЧССР).	2
	<b>Самостоятельная работа</b>		<b>4</b>
	1. Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной литературы.		4
	<b>Лабораторно-практические работы</b>		<b>4</b>
	31-34	Стачивающе-обметочная швейная машина 51 класса ПМЗ. Швейная машина 26-1 кл ПМЗ для выполнения зигзагообразной строчки.	4
<b>РАЗДЕЛ III. Швейные полуавтоматы.</b>		<b>6</b>	
<b>Тема 3.1.</b> Полуавтоматы для пришивания фурнитуры и изготовление закрепок. Полуавтоматы для изготовления петель.	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>2</b>
	35-36	Процесс пришивания плоских пуговиц с двумя и четырьмя отверстиями, пуговиц с ножкой. Техническая характеристика и технологическое назначение швейных полуавтоматов 827 кл ПМЗ. 1495 кл ПМЗ, 220 кл 03ЛМ. Особенности устройства механизмов, заправка нитками. Основные неполадки в работе швейных полуавтоматов.	2
		Процесс изготовления прямых петель на швейных полуавтоматах 811 кл фирмы “Минерва” (ЧССР), 25-А кл ПМЗ. Устройство, регулировка, заправка ниток, чистка и смазка	

		швейных полуавтоматов. Управление полуавтоматами. Правила безопасной работы на швейных полуавтоматах.		
	<b>Самостоятельная работа</b>		<b>2</b>	
	1. Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной литературы.		2	3
	<b>Лабораторно-практические работы</b>		<b>2</b>	
	37-38	Швейный полуавтомат 25-А класса ПМЗ.	2	3
<b>РАЗДЕЛ IV . Оборудование для влажно-тепловой обработки швейных изделий.</b>			<b>2</b>	
<b>Тема 4.1.</b> Утюги, утюжилльные столы, гладильные прессы, и паровоздушные манекены.	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>2</b>	
	39-40	Виды и режимы ВТО швейных изделий. Классификация утюгов и утюжилльных столов. Устройство утюгов. Основные неполадки в работе утюгов и методы их устранения. Классификация гладильных прессов и подушки к ним. Управление и уход за прессами. Техническая характеристика и технологическое назначение паровоздушного манекена ПВМГ - 1.	2	2
	<b>Самостоятельная работа</b>		<b>3</b>	
	1. Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной литературы.		3	3
<b>РАЗДЕЛ V . Оборудование подготовительно - раскройного производства.</b>			<b>1</b>	
<b>Тема 5.1.</b> Технологическое оборудование раскройных цехов.	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>1</b>	
	41	Раскройные столы и машины для настилки ткани. Техническая характеристика и технологическое назначение стационарных и передвижных закройных машин.	1	2
	42	<b>Дифференцированный зачет</b>	<b>1</b>	
<b>Всего:</b>			<b>63</b>	

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ**

#### **3.1. Требования к материально-техническому обеспечению**

Реализация программы дисциплины требует наличия учебного кабинета «Оборудование»

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект бланков технологической документации;
- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия (натуральные образцы, плакаты)

Технические средства обучения:

- Компьютер
- Принтер
- Сканер
- Внешние накопители информации

#### **3.2. Информационное обеспечение обучения**

##### **Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

Основные источники:

1. Львова, С. А. Оборудование швейного производства : учеб. для нач. проф. образования / С. А. Львова. – Москва : Академия, 2011. – 206 с. : ил. – (Начальное профессиональное образование. Швея).

2. Оборудование швейного производства и основы проектирования оборудования : лаб. практикум : учеб. пособие / Чуваш. гос. пед. ун-т ; сост. Г. Е. Семенова. – Чебоксары : ЧГПУ, 2012. – 146 с. : ил.

3. Рейбарх, Л. Б. Швейные машины трикотажного и текстильно-галантерейного производств : учеб. пособие для ссузов легк. пром-сти / Л. Б. Рейбарх, Л. П. Рейбарх, Н. А. Дремалин. – Москва : Легпромбытиздат, 1912. – 240 с. : ил.

Интернет – ресурсы:

1. [edu.ru.modules.php](http://edu.ru/modules.php). Нормативные документы. Профессия «Швея».
2. [window.edu.ru](http://window.edu.ru) Профессия «Швея».
3. [surpk.ru.indek.php](http://surpk.ru/indek.php). Швея.

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<b>умения:</b>	
- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при выполнении ремонта изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов	практическая работа, зачёт
- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки	
- пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при выполнении ремонта швейных изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам	
<b>знания:</b>	
классификация швейных машин по различным признакам и назначению;	индивидуальный устный опрос, тестирование, зачёт
назначение деталей и механизмов швейных машин, рабочие органы и их назначение;	
устройство и назначение механизмов для ВТО;	
виды неполадок швейного оборудования и их причины возникновения, способы устранения неполадок;	
правила чистки и смазывания механизмов швейного оборудования	