

Департамент образования и науки Костромской области
областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Шарьинский политехнический техникум Костромской области»

Утверждена:
приказом директора №
28 августа 2018г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии
08.01.07 Мастер общестроительных работ

Шарья, 2018

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта СПО по профессии 08.01.07 «Мастер общестроительных работ», утвержденного приказом министерства образования и науки приказ, от 13.03.2018 N 178, *положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования*, утвержденного приказом Министерством образования и науки РФ № 291 от 18 апреля 2013 г.

Организация-разработчик: ОГБПОУ «Шарьинский политехнический техникум Костромской области»

Разработчик:

Пятин О.А.– мастер производственного обучения ОГБПОУ «Шарьинский политехнический техникум Костромской области»

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании ЦМК общепрофессионального цикла. (Протокол № 1 от 28.08.2018г.). Председатель ЦМК Шмелева Е.А.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	3
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	5
3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	15
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	16

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии 08.01.07 «Мастер общестроительных работ»

в части освоения квалификаций:

-каменщик,

- электросварщик ручной сварки

и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

выполнение каменных работ,

выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неотчетственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка).

Рабочая программа производственной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) по рабочей профессии электросварщик ручной сварки, каменщик на основании профессионального образования по общестроительным работам, а также для профессиональной подготовки по рабочим профессиям электросварщик ручной сварки, каменщик без требований к уровню образования и наличию опыта работы.

1.2. Цели и задачи учебной практики:

-комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по профессии;

-формирование общих и профессиональных компетенций;

- формирование у обучающихся умений,

-приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по профессии.

Требования к результатам освоения учебной практики

В результате прохождения учебной практики по видам профессиональной деятельности обучающихся должен иметь практический опыт работы и умения.

ВПД	Требования к практическому опыту работы
Выполнение каменных работ	<p>практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> -выполнения подготовительных работ при производстве каменных работ; - производства общих каменных работ различной сложности; -выполнения архитектурных элементов из кирпича и камня; -выполнения монтажных работ при возведении кирпичных зданий; - производства гидроизоляционных работ при выполнении каменной кладки; - контроля качества каменных работ; - выполнения ремонта каменных конструкций;

	<p>уметь: выбирать инструменты, приспособления и инвентарь для каменных работ;</p> <p>подбирать требуемые материалы для каменной кладки;</p> <p>приготавливать растворную смесь для производства каменной кладки;</p> <p>организовывать рабочее место;</p> <p>устанавливать леса и подмости;</p> <p>читать чертежи и схемы каменных конструкций;</p> <p>выполнять разметку каменных конструкций;</p> <p>выполнять подсчет объемов работ каменной кладки и потребность материалов;</p> <p>создавать безопасные условия труда при выполнении каменных работ;</p> <p>производить каменную кладку стен и столбов из кирпича, камней и мелких блоков под штукатурку и с расшивкой швов по различным системам перевязки швов;</p> <p>пользоваться инструментом для рубки кирпича;</p> <p>пользоваться инструментом для тески кирпича;</p> <p>выполнять каменную кладку в зимних условиях методом замораживания, искусственного прогрева в тепляках и на растворах с химическими добавками, выполнять армированную кирпичную кладку;</p> <p>производить кладку стен облегченных конструкций;</p> <p>выполнять бутовую и бутобетонную кладки;</p> <p>выполнять смешанные кладки;</p> <p>выкладывать перегородки из различных каменных материалов;</p> <p>выполнять лицевую кладку и облицовку стен;</p> <p>устанавливать утеплитель с одновременной облицовкой стен;</p> <p>выкладывать конструкции из стеклоблоков и стеклопрофилита;</p> <p>пользоваться инструментом и приспособлениями для кладки естественного камня;</p> <p>пользоваться инструментом и приспособлениями для кладки тесаного камня;</p> <p>соблюдать безопасные условия труда при выполнении общих каменных работ;</p> <p>выполнять кладку каменных конструкций мостов, промышленных и гидротехнических сооружений;</p> <p>производить кладку перемычек, арок, сводов и куполов;</p> <p>пользоваться инструментом и приспособлениями для фигурной тески, выполнять кладку карнизов различной сложности;</p> <p>пользоваться инструментом и приспособлениями для кладки карнизов и колонн прямоугольного сечения, выполнять декоративную кладку;</p> <p>выкладывать колодцы, коллекторы и трубы переменного сечения;</p> <p>пользоваться такелажной оснасткой, инвентарными стропами и захватными приспособлениями;</p> <p>монтаж фундаментов и стен подвала;</p> <p>монтировать ригели, балки и перемычки;</p> <p>монтировать лестничные марши, ступени и площадки;</p> <p>монтировать крупнопанельные перегородки, оконные и</p>
--	--

	<p>дверные блоки, подоконники; выполнять монтаж панелей и плит перекрытий и покрытий; пользоваться инструментом и приспособлениями при установке анкерных устройств перекрытий, стен и перегородок, вентиляционных блоков, асбестоцементных труб; устанавливать, разбирать, переустанавливать блочные, пакетные подмости на пальцах и выдвижных штоках; производить заделку стыков и заливку швов сборных конструкций; соблюдать безопасные условия труда при монтаже; устраивать при кладке стен деформационные швы; подготавливать материалы для устройства гидроизоляции; устраивать горизонтальную гидроизоляцию из различных материалов; устраивать вертикальную гидроизоляцию из различных материалов; пользоваться инструментом и приспособлениями для заполнения каналов и коробов теплоизоляционными материалами; пользоваться инструментом и приспособлениями для выполнения цементной стяжки; расстилать и разравнивать раствор при выполнении цементной стяжки; выполнять разборку кладки; заменять разрушенные участки кладки; пробивать и заделывать отверстия, борозды, гнезда и проемы; выполнять заделку концов балок и трещин; производить ремонт облицовки.</p>
<p>Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)</p>	<p>практический опыт: -выполнении подготовительных работ при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой; -выполнении сварочных работ ручной электродуговой сваркой различной сложности; -выполнении резки различных видов металлов в различных пространственных положениях; -выполнении наплавки различных деталей и инструментов; -выполнении контроля качества сварочных работ.</p> <p>уметь: рационально организовывать рабочее место; читать чертежи металлических изделий и конструкций, электрические схемы оборудования; выбирать инструменты, приспособления, источники питания и сварочные материалы; использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки; подготавливать металл под сварку; владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке; выполнять сборку узлов и изделий;</p>

	<p>производить входной контроль качества исходных материалов (сварочной проволоки, основного металла, электродов, комплектующих) и изделий;</p> <p>производить контроль сварочного оборудования и оснастки;</p> <p>выполнять подсчет объемов сварочных работ и потребность материалов;</p> <p>выполнять прихватки деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях;</p> <p>подбирать параметры режима сварки;</p> <p>выполнять ручную дуговую и плазменную сварку различной сложности деталей, узлов и конструкций из различных сталей, цветных металлов и сплавов;</p> <p>выполнять ручную дуговую и плазменную сварку деталей и узлов трубопроводов из различных сталей, цветных металлов и сплавов;</p> <p>выполнять ручную дуговую и плазменную сварку сложных строительных и технологических конструкций;</p> <p>владеть техникой П малых толщин (более 0,2 мм) из различных материалов;</p> <p>выполнять ручную дуговую резку различных металлов и сплавов;</p> <p>выполнять кислородную резку (строгание) деталей различной сложности из различных металлов и сплавов в различных положениях;</p> <p>владеть техникой плазменной резки металла;</p> <p>выполнять наплавку различных деталей, узлов и инструментов;</p> <p>выполнять наплавку нагретых баллонов и труб.</p> <p>выполнять наплавку дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;</p> <p>выполнять операционный контроль технологии сборки и сварки изделий;</p> <p>выполнять подсчет трудозатрат и стоимости выполненных работ.</p>
--	--

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы учебной практики:

Всего -360 час., в том числе:

В рамках освоения ПМ 03 –216 час.

В рамках освоения ПМ 07 –144 час.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы учебной практики является формирование у обучающихся умений и приобретения первоначального практического опыта в рамках модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности (ВПД):

- выполнение каменных работ,

- выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неотчетственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка):

необходимых для последующего освоения ими профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций по избранной профессии.

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1	Выполнять подготовительные работы при производстве каменных работ.
ПК 3.2	Производить общие каменные работы различной сложности.
ПК 3.3	Выполнять сложные архитектурные элементы из кирпича и камня.
ПК 3.4	Выполнять монтажные работы при возведении кирпичных зданий.
ПК 3.5	Производить гидроизоляционные работы при выполнении каменной кладки.
ПК 3.6	Контролировать качество каменных работ.
ПК 3.7	Выполнять ремонт каменных конструкций.
ПК 7.1.	Выполнять подготовительные работы и сборочные операции при производстве сварочных работ ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом в защитном газе, плазменной дуговой сваркой.
ПК 7.2	Производить ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом, ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе, плазменную дуговую сварку металлических конструкций.
ПК 7.3	Выполнять резку простых деталей.
ПК 7.4	Выполнять наплавку простых деталей.

ПК 7.5	Осуществлять контроль качества сварочных работ.
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
ОК 2	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 4	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 9	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ОК 11	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план учебной практики

Код ПК	Код и наименования профессиональных модулей	Количество часов по ПМ	Наименования тем учебной практики	Количество часов по темам
1	2	3	4	5
ПК 3.1	ПМ.03 Выполнение каменных работ	216	1 семестр	72
ПК 3.2.			Тема 03.1. Выполнение подготовительных работ при производстве каменных работ.	18
ПК 3.3.			Тема 03.2. Выполнение общих каменных работ различной сложности.	54
ПК3. 4.			2 семестр	72
ПК3. 5.			Тема 03.2. Выполнение общих каменных работ различной сложности (продолжение)	72
ПК3. 6.			6 семестр	72
ПК3. 7.			Тема 03.3 Ремонт каменных конструкций	42
			Тема 03.4 Кладка сложных архитектурных элементов из кирпича и камня	24
			Дифференцированный зачет.	6
ПК 7.1.	ПМ07 Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном	144	5 семестр	72
ПК 7.2.			Тема 07.1. Выполнение подготовительных работ и сборочных операций при производстве сварочных работ ручной дуговой сваркой.	12
ПК 7.3.			Тема 07.2 Выполнение ручной дуговой сварки металлических конструкций различной сложности	60
ПК 7.4.			6 семестр	72
ПК 7.5.			Тема 07.2 Выполнение ручной дуговой сварки металлических конструкций различной сложности (продолжение)	30
			Тема 07.3 Выполнение наплавки деталей и изделий.	18

	газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)			
			Тема 07.4 Резка металлов различной сложности.	6
	<i>ВСЕГО часов</i>	360	Тема 07.5 Выполнение контроля качества сварных соединений.	12
			Дифференцированный зачет	6

3.2. Содержание учебной практики

Код и наименование профессиональных модулей и тем учебной практики	Содержание учебных занятий	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
	1 семестр	72	
ПМ 03. Выполнение каменных работ			
Тема 03.1. Выполнение подготовительных работ при производстве каменных работ.	Содержание	18	
	03.1.1 Инструктаж по ТБ. Ознакомление с учебной мастерской. Экскурсия на строительный объект.	6	2
	03.1.2 Организация рабочего места, создание безопасных условий труда. Выбор инструмента, приспособлений. Подготовка материалов	6	2
	03.1.3 Чтение чертежей, планов, схем каменных конструкций. Выполнение разметки по плану	6	2
Тема 03.2. Выполнение общих каменных работ различной сложности	Содержание	54	
	03.2.1. Выполнение работ по кладке стен по однорядной системе перевязки швов под штукатурку и под расшивку.	6	2
	03.2.2 Выполнение работ по кладке простенков, вертикальных ограничений по однорядной системе перевязки швов под штукатурку и под расшивку.	6	2
	03.2.3. Выполнение работ по кладке примыканий и пересечений по однорядной системе перевязки швов под штукатурку и под расшивку.	6	2
	03.2.4. Выполнение работ по кладке углов по однорядной системе перевязки швов под штукатурку и под расшивку под штукатурку.	6	2
	03.2.5. Выполнение работ по кладке стен по многорядной системе перевязки швов под штукатурку и под расшивку.	6	2
	03.2.6. Выполнение работ по кладке простенков, вертикальных ограничений по многорядной системе перевязки швов под штукатурку и под расшивку.	6	2

	03.2.7. Выполнение работ по кладке примыканий и пересечений по многорядной системе перевязки швов под штукатурку и под расшивку.	6	2
	03.2.8. Выполнение работ по кладке простенков различной толщины по трехрядной системе перевязки швов.	6	2
	03.2.9. Выполнение работ по кладке столбов различной толщины по трехрядной системе перевязки швов.	6	2
	2 семестр	72	
	03.2.10 Выполнение работ по кладке дымовых и вентиляционных каналов по однорядной системе перевязки швов	6	2
	03.2.11 Выполнение работ по кладке дымовых и вентиляционных каналов по многорядной системе перевязки швов	6	2
	03.2.12 Выполнение работ по кладке перегородок из кирпича и камня	6	2
	03.2.13 Выполнение работ по кладке перегородок из пеноблоков, газоблоков и гипсобетонных стеклоблоков.	6	2
	03.2.14 Выполнение работ по кладке стен облегченных конструкций с трехгранными диафрагмами	6	2
	03.2.15 Выполнение работ колодцевой кладки	6	2
	03.2.16 Кладка стен облегченных конструкций.	6	2
	03.2.17 Выполнение работ по декоративной кладке	6	2
	03.2.18 Выполнение каменной кладки рядовых и клинчатых перемычек	6	2
	03.2.19 Выполнение каменной кладки арок, сводов и колодцев	6	2
	03.2.20 Выполнение вертикальной и горизонтальной гидроизоляции при выполнении каменной кладки. Приготовление мастик.	6	2
	03.2.21 Выполнение контроля каменной кладки с помощью правила и уровней.	6	2
	3 семестр	72	
Тема 03.3. Ремонт	Содержание	42	
	03.3.1 Выполнение работ по ремонту: пробивка гнезд, борозд, отверстий	6	2

каменных конструкций	03.3.2 Выполнение работ по заделке отверстий, борозд, гнезд, проемов	6	2
	03.3.3 Выполнение разборки каменных конструкций ручным и механизированным способом.	6	2
	03.3.4 Выполнение замены разрушительных участков кладки	6	2
	03.3.5 Выполнение заделки концов балок и трещин.	6	2
	03.3.6 Устройство цементной стяжки	6	2
	03.3.7 Производство ремонта облицовки, усиления и подводки фундамента	6	2
Тема 03.4. Кладка сложных архитектурных элементов из кирпича и камня	Содержание	24	
	03.4.1 Декоративная готическая и крестовая сложная кладка	6	2
	03.4.2 Декоративная кладка с орнаментом	6	2
	03.4.3 Кладка из керамического камня и кирпича	6	2
	03.4.4 Кладка из бутового камня и кирпича	6	2
	Дифференцированный зачет	6	
	5 семестр		
ПМ 07. Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных			
Тема 07.1 Выполнение подготовительных работ при производстве сварочных работ.	Содержание	12	
	07.1.1 Вводный инструктаж по охране труда. Ознакомление с учебной мастерской. Подготовка оборудования, инструмента организация рабочего места сварщика.	6	2

	07.1.2 Подготовка металла к сварке с выполнением слесарных операций: правка, гибка пластин, опилование ребер.	6	2	
Тема 07.2 Выполнение ручной электродуговой сварки металлических конструкций различной сложности.	Содержание	60		
	07.2.1 Выбор параметров режима сварки. Тренировка в возбуждении и поддержании горения сварочной дуги.	6	2	
	07.2.2 Регулирование силы тока при выполнении прихваток деталей, в нижнем и горизонтальном пространственном положении.	6	2	
	07.2.3 Выполнение прихваток деталей, в вертикальном пространственном положении.	6	2	
	07.2.4 Сварка стыковых соединений в нижнем положении.	6	2	
	07.2.5 Выполнение вертикальных и горизонтальных швов.	6	2	
	07.2.6 Выполнение угловых швов во всех пространственных положениях	6	2	
	07.2.7 Сварка конструкций с различными сварными соединениями	6	2	
	07.2.8 Сварка конструкций из уголка, швеллера и листового металла.	6	2	
	07.2.9 Сварка решетчатых конструкций.	6	2	
	07.2.10 Сварка сварных балок различного профиля.	6	2	
	6 семестр			
	07.2.11 Подготовка труб под сварку и сборка стыков труб на прихватки	6	2	
	07.2.12 Дуговая сварка труб в поворотном и неповоротном положениях.	6	2	
07.2.13 Сварка стыков поворотных труб	6	2		
07.2.14 Дуговая сварка труб и заглушки в поворотном и неповоротном положениях .	6	2		

	07.2.15 Заварка отверстий и трещин	6	2
Тема 07.3 Выполнение наплавки деталей и изделий	Содержание	18	
	07.3.1 Наплавка раковины и трещины в деталях и узлах.	6	2
	07.3.2 Удаление наплавкой дефектов в узлах и механизмах.	6	2
	07.3.3 Дуговая наплавка и ручная дуговая сварка труб в поворотном и неповоротном горизонтальном положениях.	6	2
Тема 07.4 Резка металлов различной сложности.	Содержание	6	
	07.4.1 Выполнение разметки и ручной дуговой резки различных металлов и сплавов.	6	2
Тема 07.5 Выполнение контроля качества сварных соединений.	Содержание	12	
	07.4.1 Выполнение входного контроля качества исходных материалов (сварочной проволоки, основного металла, электродов, комплектующих) и изделий.	6	2
	07.4.2 Исправление дефектов при сварке. Зачистка сварочных швов и определение причин дефектов.	6	2
	Дифференцированный зачет.	6	
Всего		360	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы учебной практики предполагает наличие мастерских слесарной, электросварочной и для каменных и печных работ.

Оснащение слесарной мастерской

1. Оборудование:

слесарные верстаки с тисками по количеству обучающихся, сверлильные и заточные станки.

2. Инструменты и приспособления:

слесарный инструмент, измерительный инструмент, электрофицированный инструмент, заготовки для выполнения слесарных работ, правильная плита.

3. Средства обучения:

Техническая литература, плакаты по слесарным работам, технологические карты.

Оснащение электросварочной мастерской:

1. Оборудование:

Сварочные аппараты, сверлильный станок, заточной станок, слесарные верстаки

2. Инструменты и приспособления:

электроды, молотки, шлакоотделитель, болгарки др. инструмент.

3. Средства обучения:

техническая литература, плакаты.

Оснащение мастерской каменных и печных работ

1. Оборудование:

бетономешалка .

2. Инструменты и приспособления:

кирпич силикатный глянцевый обыкновенный;

ящики для раствора; поддоны для складирования кирпича;

комплект рабочих инструментов каменщика: кельма каменщика, молоток, кирочки, отвес строительный, порядовка деревянная, расшивка стальная, кирка, лом стальной, лопата штыковая; комплект контрольно – измерительного инструмента: метр складной, отвес, строительный, уровень строительный, шнур разметочный, рейка нивелирная, рулетка металлическая, правило, угольник, ватерпас.

3. Средства обучения:

техническая литература, комплект учебных плакатов по каменным и монтажным работам

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения концентрированно в учебно-производственных мастерских.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Мастера производственного обучения, осуществляющие руководство учебной практикой обучающихся, должны иметь квалификационный разряд по профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических работ. В результате освоения учебной практики в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме д/зачета.

Результаты обучения (освоенные умения в рамках ВПД)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Выполнение каменных работ	<i>-наблюдения и оценка освоения компетенций в ходе прохождения обучающимися учебной практики,</i>
Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных	<i>-экспертная оценка выполнения практических заданий во время практики, приобретения умений и первоначального практического опыта, -д/зачет.</i>