

АННОТАЦИЯ
ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
18452 СЛЕСАРЬ-ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИК

1. Цель реализации программы

Основная программа профессионального обучения по профессии «18452 Слесарь-инструментальщик» (*профессиональная подготовка*) направлена на профессиональное обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего.

Разработана для обучающихся общеобразовательных учреждений.

2. Планируемые результаты обучения

В результате освоения программы слушатель должен

знать:

- назначение и правила применения слесарного и контрольно- измерительных инструментов и приспособлений;
- Конструкции, технологические возможности и правила эксплуатации станков и механизированных инструментов для слесарной обработки простых деталей
- систему допусков и посадок;
- качества и параметры шероховатости и обозначение их на чертежах;
- принцип работы сверлильных и припиловочных станков;
- правила установки припусков для дальнейшей доводки с учетом деформации металла при термической обработке.
- основные виды дефектов, возникающих при сборке приспособлений и инструментов, их причины, способы предупреждения и устранения;
- опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при выполнении слесарных работ
- виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении слесарных работ

уметь:

- производить слесарную обработку деталей по 13-14 квалитетам (5-7 классам точности); - производить сборку и ремонт простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента;
- изготавливать и производить доводку термически необработанных шаблонов, лекал, скоб под закалку по 5 классу точности;
- нарезать резьбу метчиками и плашками с проверкой по калибрам;
- изготавливать и вести слесарную обработку инструмента и приспособлений средней сложности с применением специальной технологической оснастки и шаблонов под руководством слесаря-инструментальщика более высокой квалификации
- регулировать простые приспособления, режущие и измерительные инструменты
- контролировать эксплуатационные параметры простых приспособлений и инструментов

иметь практический опыт:

- разметка и вычерчивание заготовок для простых деталей прямолинейных очертаний;
- рубка и резка заготовок простых деталей;
- гибка и правка простых деталей;
- опилование простых деталей с точностью размеров по 12-14-му квалитету
- контроль размеров, формы, расположения и шероховатости поверхностей простых деталей с точностью размеров по 12-14-му квалитету и (или) параметром шероховатости более Ra 0,8 мкм;
- нарезание резьб метчиками и плашками в простых деталях;
- сборка простых приспособлений, режущих и измерительных инструментов
- регулировка простых приспособлений, режущих и измерительных инструментов;
- контроль размеров, формы, расположения поверхностей простых приспособлений и

инструментов.

3. Категория слушателей:

– лица, ранее не имевшие профессии рабочего или должности служащего.

4. Форма обучения: очно-заочная

5. Срок освоения программы: 384 академических часа

6. Документ по итогам обучения: свидетельство о профессии рабочего, должности служащего