

Утвержден
приказом директора
№ 404 от « 30 » 08 20 19 г.
15439 от 09.09.2019.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

адаптированной программы профессионального обучения
областного государственного бюджетного
профессионального образовательного учреждения
«Буйский техникум железнодорожного транспорта
Костромской области»
по профессии 19906 «Электросварщик ручной сварки»
(для лиц с нарушениями интеллекта,
не имеющих основного общего образования)

*по профессии: Сварщик ручной
дуговой сварки плавящимся
покрытым электродом*

Квалификация: Электросварщик ручной сварки
2 разряда

Форма обучения: очная

Нормативный срок освоения:

1 г. 10 мес.

для выпускников на основании свидетельства
специальных (коррекционных) школ-интернатов

*квалификация: Сварщик
ручной дуговой сварки
плавящимся покрытым
электродом*

2019 год

Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации программы профессиональной подготовки по профессии

Учебный план разрабатывается в соответствии с:

1. Федеральный Закон РФ «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 г. №273-ФЗ, ст.79;
2. Федеральный закон от 24 ноября 1995 г. № 181-ФЗ «О социальной защите инвалидов в Российской Федерации»;
3. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик» от 28.11.2013г. № 701н
4. Требованиями Единых тарифно-квалификационных справочников работ и профессий рабочих (ЕТКС);
5. Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. № 513 "ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПЕРЕЧНЯ ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЕЙ СЛУЖАЩИХ, ПО КОТОРЫМ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБУЧЕНИЕ"
6. Государственная программа Российской Федерации «Доступная среда» на 2011-2015 годы, утвержденная постановлением Правительства Российской Федерации от 17 марта 2011 г. № 175;
7. Государственная программа Российской Федерации «Развитие образования» на 2013-2020 годы, утвержденная распоряжением Правительства Российской Федерации от 15 мая 2013 г. № 792-р;
8. Приказ Минобрнауки РФ от 18 апреля 2013 года №292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
9. Порядок приема граждан на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 23 января 2014 г. N 36 и Приказ Минобрнауки России от 11.12.2015 N 1456 "О внесении изменений в Порядок приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 23 января 2014 г. N 36" (Зарегистрировано в Минюсте России 13.01.2016 N 40560)
10. Методические рекомендации по разработке и реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования (письмо департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки от 20 апреля 2015 года №06-830вн).

Структура учебного плана включает в себя следующие учебные циклы: общепрофессиональный, адаптационный, профессиональный и разделы: физическая культура, учебная и производственная практика, промежуточная аттестация и итоговая аттестация.

Количество часов, отведенных на освоение обучающимися учебного плана и величина недельной образовательной нагрузки ориентированы на количество часов и величину недельной образовательной нагрузки, установленной санитарно-эпидемиологическими требованиями к условиям и организации обучения и не превышают 34 часа в неделю.

1.2. Нормативный срок освоения адаптированной образовательной программы

1 год 10 месяцев для выпускников на основании свидетельства специальных (коррекционных) школ-интернатов

1.3. Требования к абитуриенту

Инвалид/слушатель при поступлении на адаптированную образовательную программу должен предъявить заключение МСЭ, индивидуальную программу реабилитации инвалида (ребенка-инвалида), медицинскую справку формы 0-86у с рекомендацией об обучении по данной профессии/специальности, содержащую информацию о необходимых специальных условиях обучения, а также сведения относительно рекомендованных условий и видов труда.

Лицо с ограниченными возможностями здоровья при поступлении на адаптированную образовательную программу должно предъявить заключение психолого-медико-педагогической комиссии, медицинскую справку формы 0-86у с рекомендацией об обучении по данной профессии, содержащее информацию о необходимых специальных условиях обучения, а также сведения относительно рекомендованных условий и видов труда.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения адаптированной образовательной программы.

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

2-й разряд «Электросварщик ручной сварки»

Характеристика работ.

Прихватка деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва. Ручная дуговая и плазменная сварка простых деталей в нижнем и вертикальном положении сварного шва, наплавление простых деталей. Подготовка изделий и узлов под сварку и зачистка швов после сварки. Обеспечение защиты обратной стороны сварного шва в процессе сварки в защитном газе. Нагрев изделий и деталей перед сваркой. Чтение простых чертежей.

2.2. Виды деятельности и компетенции.

2-й разряд «Электросварщик ручной сварки»

Должен знать: устройство и принцип действия электросварочных машин и аппаратов для дуговой сварки в условиях применения переменного и постоянного тока; способы и основные приемы прихватки; формы раздела швов под сварку; устройство баллонов; цвета, краски и правила обращения с

ними; правила сварки в защитном газе и правила обеспечения защиты при сварке; правила обслуживания электросварочных аппаратов; виды сварных соединений и швов; правила подготовки кромок изделий для сварки; типы разделок и обозначение сварных швов на чертежах; основные свойства применяемых электродов и свариваемого металла и сплавов; назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов; причины возникновения дефектов при сварке и способы их предупреждения; устройство горелок для сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Примеры работ

1. Баки трансформаторов - подваривание стенок под автоматическую сварку.
2. Балки люлочные, брусья подрессорные и надрессорные цельнометаллических вагонов и вагонов электростанций - приваривание усиливающих угольников, направляющих и центрирующих колец.
3. Балки прокатные - наваривание точек и захватывающих колес по разметке.
4. Бойки, шаботы паровых молотов - наплавление.
5. Диафрагмы рам платформ и металлических полувагонов и оконные каркасы пассажирских вагонов - сварка.
6. Каркасы детского стула, табуретки, теплицы - сварка.
7. Кожухи ограждения и другие слабонагруженные узлы сельскохозяйственных машин - сварка.
8. Кронштейны жатки, валики тормозного управления - сварка.
9. Кронштейны подрамников автосамосвалов - сварка.
10. Накладки и подкладки рессорные - сварка.
11. Опоки стальные - сварка.
12. Рамы баков трансформаторов - сварка.
13. Рамы матрацев кроватей, сетки панцирные и ромбические - сварка.
14. Резцы простые - наплавление быстрорежа и твердого сплава.
15. Стальные и чугунные мелкие отливки - наплавление раковин на необрабатываемых местах.

Сварка электродуговая:

1. Бобышки, втулки, стаканы - прихватка.
2. Конструкции, не подлежащие испытанию, - приваривание набора на стенде и в нижнем положении.
3. Плиты, стойки, угольники, уголки, каркасы, фланцы простые из металла толщиной свыше 3 мм - прихватка.
4. Площадки и трапы - наплавление валиков (рифление).
5. Стеллажи, ящики, щитки, рамки из угольников и полос - прихватка.
6. Тавровые узлы и чистка фундаментов под вспомогательные механизмы - сварка.
7. Набор к легким перегородкам и выгородкам в нижнем положении - приваривание на участке предварительной сборки.
8. Детали крепления оборудования, изоляции, концы технологические, гребенки, планки временные, бобышки - приваривание к конструкциям из углеродистых и низколегированных сталей.

Сварка в защитных газах

1. Сварные соединения ответственных конструкций - защита сварного шва в процессе сварки.

3. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	6	7	8	9
I курс	15,2 нед. (455 ч.)	14	9,8		-	11	50
II курс	14,4 нед.(433 ч.)		24,6	2	2	2	45
Всего	29,6 нед. (888 ч.)	14	34,4	2	2	13	95

4. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

4.1. План учебного процесса профессии 19906 «Электросварщик ручной сварки»

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной учебной нагрузки по курсам и семестрам			
			Максимальная	Самостоятельная работа учащихся	Обязательная			I курс		II курс	
					Всего занятий	Теоретическое обучение	в т. ч. лаб. и практ. занятий	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.
1	2	3	4	5	6	7	8	17 нед	22 нед.	17 нед.	22 нед.
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл		289	50	239	207	32	34	75	64	66
ОП.01.	Охрана труда	дз (2)	44	8	36	36		17	19		
ОП.02	Основы электротехники	дз (3)	41	8	33	33			16	17	
ОП.03	Основы материаловедения	дз (4)	80	8	72	66	6	17	20	14	21
ОП.04	Допуски и технические измерения	дз (3)	44	8	36	26	10		20	16	
ОП.05	Основы экономики	дз (4)	45	9	36	33	3			17	19
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	дз (4)	35	9	26	13	13				26
А.00	Адаптационный учебный цикл		509	170	339	190	149	85	55	75	124
АД.01	Русский язык и литература (развитие речи)	тк	51	17	34		34	17	17		
АД.02	Математика в профессиональной деятельности	тк	51	17	34	18	16	34			
АД.03	История	тк	72	24	48	43	5	17	17	14	
АД.04	Адаптивные информационные и коммуникационные технологии	тк	66	22	44	8	36			16	28

АД.05	Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний	тк	26	9	17	13	4			17	
АД.06	Основы безопасности жизнедеятельности	тк	99	33	66	36	30	17	21	28	
АД.07	Социокультурные истоки	тк	48	16	32	28	4				32
АД.08	Психология личности и профессиональное самоопределение	тк	48	16	32	22	10				32
АД.09	Нравственные основы семейной жизни	тк	48	16	32	22	10				32
П.00	Профессиональный учебный цикл и Физическая культура	2Э/5Дз	534	224	1762	289	201	391	530	371	470
ПМ 01	Подготовительно-сварочные работы	Э(3)	94	20	314	62	12	119	178	17	0
МДК 01.01.	Подготовка металла к сварке	дз (2)	46	10	36	30	6	17	19		
МДК 01.02.	Технологические приёмы сборки изделий под сварку	дз (3)	48	10	38	32	6		21	17	
УП 01.	Учебная практика (производственное обучение)	тк			240			102	138		
ПМ 02	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях	Э(4)	60	14	1258	222	4	221	286	320	431
МДК 02.01.	Оборудование, техника и технология электросварки	дз (3)	60	14	46	42	4	17	15	14	
УП 02	Учебная практика (производственное обучение)	тк			180	180		102	78		
ПП 02	Производственная практика	дз (4)			1032			102	193	306	431
ФК.00	Физическая культура	дз (4)	380	190	190	5	185	51	66	34	39
ПА.00	Промежуточная аттестация										
ИА 00	Итоговая аттестация										
	Всего		1332	444	2340	686	382	510	660	510	660
Консультации 4 часа на одного обучающегося в год					Всего	дисциплин	204	251	204	229	
						учебной практики	204	216	0	0	
Итоговая аттестация (квалификационный экзамен): с «16»июня по «30»июня						произв. практики	102	193	306	431	
						экзаменов (в т. ч. квалиф)			1	1	
						дифф. зачетов		2	4	5	
						зачетов					

Общепрофессиональный учебный цикл включает в себя следующие дисциплины: «Охрана труда»

«Основы электротехники»

«Основы материаловедения»

«Допуски и технические измерения»

«Основы экономики»

«Безопасность жизнедеятельности»

В адаптационный учебный цикл введены курсы: «Русский язык и литература (развитие речи)»

«Математика в профессиональной деятельности»

«История»

«Адаптивные информационные и коммуникационные технологии»

«Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний»

«Основы безопасности жизнедеятельности»

«Социокультурные истоки»

«Психология личности и профессиональное самоопределение»

«Нравственные основы семейной жизни»

Эти дисциплины предназначены для получения необходимых знаний и умений, дающих возможность более свободно ориентироваться в выбранной профессии и с учетом особенностей психофизического развития слушателей и для использования приемов психической саморегуляции в процессе деятельности и общения, успешно реализовывать свои возможности и адаптироваться к новой социальной, образовательной и профессиональной среде.

Профессиональный учебный цикл включает в себя: ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы», ПМ 02. «Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях».

Для укрепления и охраны здоровья, физического развития обучающихся введен учебный предмет «Физическая культура». В рамках этой дисциплины для обучающихся, имеющих подготовительную и специальную группу, могут быть организованы группы здоровья.

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Занятия начинаются 1 сентября учебного года. Продолжительность учебной недели пятидневная. Недельная нагрузка обучающихся по обязательным учебным занятиям 30 часов. Продолжительность учебных занятий 45 минут (с перерывом 5 минут на физкультминутки). Для проведения практических занятий по дисциплинам, проводимым в мастерской, группа делится на две подгруппы по 6 чел. при наполняемости 12 человек.

На индивидуальные и групповые консультации отводится 96 часов на учебную группу за два года (из расчета 4 часа на человека в год). Учебная и производственная практика по профессии 19906 «Электросварщик ручной

сварки» организована в учебно-производственных мастерских техникума и на рабочих местах предприятий отрасли согласно учебному плану.

Во время производственной практики на рабочих местах предприятий обучающиеся заполняют дневник производственной практики с указанием выполняемых работ в соответствии с уровнем квалификации.

- при реализации образовательной программы для профессии 19906 «Электросварщик ручной сварки» предусматриваются следующие виды практик: учебная (производственное обучение) и производственная практики:

- учебная практика, продолжительностью 11,7 недель, осуществляется путем чередования по дням с теоретическим обучением в учебной лаборатории

- производственная практика, общей продолжительностью 28,7 недель проводится рассредоточено в течение всего учебного цикла и концентрировано по окончании освоения материала МДК и учебной практики на последнем курсе обучения соответствующего профессионального модуля в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Продолжительность занятия во время учебной практики составляет 6 часов. На рабочих местах предприятий обучающиеся работают по графику предприятия, с временным интервалом согласно возрасту. Продолжительность каникул - 2 недели – зимние, 9 недель – летние.

Распределение учебной и производственной практики по модулям

	1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр	
	учебная	производственная	учебная	производственная	учебная	производственная	учебная	производственная
ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы	102		138					
ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях	102	102	78	193		306		431

ИТОГО: 11,7 нед. (420 ч) учебной / 28,7 недель (1032 ч) производственной практики

ВСЕГО: 40,4 нед (1452 ч.)

4.3. Порядок аттестации обучающихся

Оценка качества подготовки включает текущий контроль, промежуточную аттестацию и итоговую аттестацию (квалификационный экзамен). Формы промежуточной аттестации отражены в учебном плане.

Текущий контроль, промежуточная аттестация и итоговая аттестация проводится техникумом по результатам освоения программ учебных предметов (циклов), учебной и производственной практике согласно Положения. Формы и условия проведения текущего контроля, промежуточной аттестации и итоговой аттестации доводятся до сведения обучающихся в начале обучения.

Текущий контроль знаний проводят преподаватели и мастера производственного обучения в пределах учебного времени, отведенного на изучение соответствующих предметов как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии: - устная контрольная работа

- тестовые задания
- лабораторные и практические работы
- фронтальная беседа
- контрольная работа
- самостоятельная проверочная работа, а также выполнение индивидуальных работ и домашних заданий в целях получения информации о выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности; правильности выполнения требуемых действий; соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала; формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (в том числе автоматизированности, быстроты выполнения) и т.д.

Текущий контроль успеваемости осуществляется преподавателем и/или обучающимся инвалидом или обучающимся с ограниченными возможностями здоровья в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, Текущий контроль успеваемости для обучающихся инвалидов и обучающихся с ограниченными возможностями здоровья имеет большое значение, поскольку позволяет своевременно выявить затруднения и отставание в обучении и внести коррективы в учебную деятельность.

Промежуточная аттестация обеспечивает оперативное управление учебной деятельностью обучающихся, ее корректировку и проводится с целью определения:

- полноты и прочности теоретических знаний по дисциплине или циклу

Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в форме зачетов и/или экзаменов. Форма промежуточной аттестации для обучающихся инвалидов и обучающихся с ограниченными возможностями здоровья устанавливается с учетом индивидуальных психофизических особенностей (устно, письменно на бумаге, письменно на компьютере, в форме тестирования и т.п.).

Основными видами промежуточной аттестации являются:

С учетом времени на промежуточную аттестацию – экзамен по учебной дисциплине. Форма проведения экзамена может быть устной, письменной, комбинированной и проводится по завершению изучения дисциплины. Без учета времени на промежуточную аттестацию – дифференцированный зачет по дисциплине, учебной практике (УП), производственной практике (ПП). Дифференцированный зачет по дисциплине проводится за счет объема времени, отводимого на изучение дисциплины. Дифференцированные зачеты по УП и ПП проводятся за счет объема времени, отведенного на УП и ПП.

Формой итоговой аттестации для выпускников из числа лиц с ОВЗ является квалификационный экзамен.

Выпускники или родители (законные представители) несовершеннолетних выпускников не позднее чем за 3 месяца до начала итоговой аттестации подают письменное заявление о необходимости создания для них специальных условий при проведении итоговой аттестации. В специальные условия могут входить: предоставление отдельной аудитории, увеличение времени для подготовки ответа, присутствие ассистента, оказывающего необходимую техническую помощь, выбор формы предоставления инструкции по порядку проведения итоговой аттестации, формы предоставления заданий и ответов (устно, письменно на бумаге, письменно на компьютере, письменно на языке Брайля, с использованием услуг ассистента (сурдопереводчика, тифлосурдопереводчика), использование специальных технических средств, предоставление перерыва для приема пищи, лекарств и др.

Итоговая аттестация для обучающихся инвалидов и обучающихся с ограниченными возможностями здоровья может проводиться с использованием дистанционных образовательных технологий.

Квалификационный экзамен проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков по программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов по профессиям рабочих.

Квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. К проведению квалификационного экзамена могут привлекаться представители работодателей, их объединений.

К квалификационному экзамену допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных курсов. Аттестационной комиссией проводится оценка освоенных выпускниками

умений, знаний и навыков, утвержденными образовательным учреждением. По результатам квалификационного экзамена (с учетом требований Единых тарифно-квалификационных справочников работ и профессий рабочих (ЕТКС) и результатов учебной и производственной практики) слушателям присваивается квалификационный разряд по профессии.

5. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии 19906 «Электросварщик ручной сварки»

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	Русского языка, литературы
2.	Истории, обществознания, права, экономики
3.	ОБЖ
4.	Математики
5.	Информатики и ИКТ
6.	Охраны труда
7.	Электротехники
8.	Технического черчения
9.	Материаловедения
	Лаборатории:
10.	Информационно-коммуникационные технологии
	Мастерские
11.	Слесарная мастерская
12.	Сварочная мастерская
	Спортивный комплекс
13.	Спортивный зал
14.	Открытый стадион с элементами полосы препятствий
15.	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	Залы
16.	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
17.	Актовый зал

Пронумеровано, скреплено и

заверено печатью 14

Сергеев (подпись) 01.11.2019

Директор

Иванов И.А. Иванова

«30» 08 2019 г.