

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
АПД. 02 «Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях»

1. Область применения программы

Адаптированная образовательная программа учебной дисциплины АПД. 01 «Подготовительно – сварочные работы» разработана на основе п.28 ст.2, п.6 ст.28, п.1, п.2, п.3, п.4 ст. 79. Федерального Закона «Об образовании в РФ» от 29.12.2012г. №273 Приказа Минобрнауки РФ от 18.04.2013 г. №292 г. Москва «Об утверждении порядка организации и осуществления ФГОС образования обучающихся с легкой степенью умственной отсталости (интеллектуальными нарушениями) от 19.12.2014г., Письмом Минобрнауки России от 22.04.2015г. №06-443 «О направлении методических рекомендаций» вместе с методическими рекомендациями по разработке и реализации адаптированных образовательных программ профессионального образования, утв. Минобрнауки России 20.04.2015 г. №06-830 по программе профессиональной подготовки по профессии: «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»».

Адаптированная образовательная программа учебной дисциплины предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии: «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» из числа выпускников специальных (коррекционных) образовательных школ 8 вида и может быть использована в переподготовке рабочих по профессии: «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: профессиональный учебный цикл

3. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

Подготовка специалистов, обладающих основами знаний адаптированной рабочей программы профессиональной дисциплины АПД.02 «Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях». С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности обучающийся в ходе освоения профессиональной дисциплины должен:

иметь практический опыт:

- выполнения ручной дуговой сварки средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов;
- выполнения кислородной, воздушно-плазменной резки металлов прямолинейной и сложной конфигурации;
- чтение чертежей средней сложности и сложных металлоконструкций;
- организация безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны

уметь:

- выполнять технологические приемы ручной дуговой сварки деталей, узлов, конструкций и трубопроводов различной сложности из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях шва;
- - выполнять ручную кислородную прямолинейную и фигурную резку деталей разной сложности из разных сталей, цветных металлов и сплавов по разметки;

- - производить предварительный и сопутствующий подогрев при сварке деталей с соблюдением заданного режима;
- - устанавливать режимы сварки по заданным параметрам;
- - экономно расходовать материалы и электроэнергию, бережно обращаться с инструментами, аппаратурой и оборудованием;
- - соблюдать требования безопасности труда и пожарной безопасности;
- - читать рабочие чертежи сварных металлоконструкций различной сложности;

знать:

- устройство обслуживаемых электросварочных машин и других источников питания;
- - свойства и назначение сварочных материалов, правила их выбора; марки и типы электродов;
- - правила установки режимов сварки по заданным параметрам;
- - особенности сварки и электродугового строгания на переменном и постоянном токе;
- - основы электротехники в пределах выполняемой работы;
- - правила чтения чертежей сварных пространственных конструкций, свариваемых сборочных единиц и механизмов;
- - технологию изготовления сварных типовых машиностроительных деталей и конструкций;
- - материалы и нормативные документы на изготовление и монтаж сварных конструкций;
- - сущность технологичности сварных деталей и конструкций;
- - требования к организации рабочего места и безопасности выполнения сварочных работ.

Результатом освоения программы профессиональной дисциплины является овладение обучающимися знаниями и умениями в профессиональной деятельности:

- выполнения ручной дуговой сварки средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов;
 - выполнения кислородной, воздушно-плазменной резки металлов прямолинейной и сложной конфигурации;
 - чтение чертежей средней сложности и сложных металлоконструкций;
- организация безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны

4. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины

всего – 1272 часа, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося - 60 часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 46 часов;

самостоятельной работы обучающегося – 14 часов;

учебной практики – 180 часов.

производственной практики – 1032 часа.

5. Форма промежуточной аттестации- экзамен (квалификационный) на 2 курсе (4 семестр)

6. Содержание обучения по профессиональному модулю:

Содержание междисциплинарного курса

Раздел 2.1 «Оборудование, техника и технология электросварки»»

Тема 1.1. Оборудование для электросварочных работ

Тема 1.2 Технология электросварочных работ

УП.02 Учебная практика

Виды работ: дуговая наплавка кольцевых швов на трубах, сварка отрезков труб разных диаметров, сварка стыковых соединений, сварка угловых соединений, сварка нахлесточных соединений, сварка тавровых соединений, наплавка на металлы, сварка швов в нижнем, вертикальном, горизонтальном положениях, определение качества сварных швов внешним осмотром, металлографические и механические испытания сварных соединений.

Форма промежуточной аттестации - текущий контроль

ПП.02 Производственная практика

Виды работ: слесарные операции при подготовке металла под сварку, подготовка сварочного оборудования к работе, тренировка в зажигании сварочной дуги, наплавка валиков на пластины, сборка стыковых, угловых, нахлесточных, тавровых соединений, постановка прихваток, сварка стыковых соединений, сварка угловых соединений, сварка нахлесточных соединений в различных положениях шва, сварка тавровых соединений, сварка низколегированной и низкоуглеродистой стали, сварка отрезков труб разных диаметров поворотным и бесповоротным способами, дуговая резка труб различных профилей, выбор режимов сварки, сварка пластин в трех пространственных положениях, определение качества сварных швов и соединений, многослойная и многопроходная сварка, комплексные работы.

Форма промежуточной аттестации – дифференцированный зачет (4семестр)