

ОГБ ПОУ «Костромской машиностроительный техникум»

МЕЖРЕГИОНАЛЬНАЯ НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ

ДОКЛАД

**на тему: «СТАЖИРОВКА ПЕДАГОГА СПО НА ПРОИЗВОДСТВЕ: ВАЖНЫЙ
ФАКТОР ЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ»**

Подготовили: преподаватели
спецдисциплин
Крулевская М.В.
Крохичева Л.Г.

7 декабря 2016 год

Стажировка является одной из основных организационных форм повышения квалификации преподавателей и мастеров производственного обучения и осуществляется в целях непрерывного совершенствования их профессионального мастерства..



В процессе **стажировки** происходит практическое освоение навыков выполнения работы, приобретенных при профессиональной подготовке: подготовка по новой должности или профессии с обучением на рабочем месте.

Стажировка как вид дополнительного профессионального образования дает возможность осваивать современные технологии, методики, способы работы непосредственно на производстве.

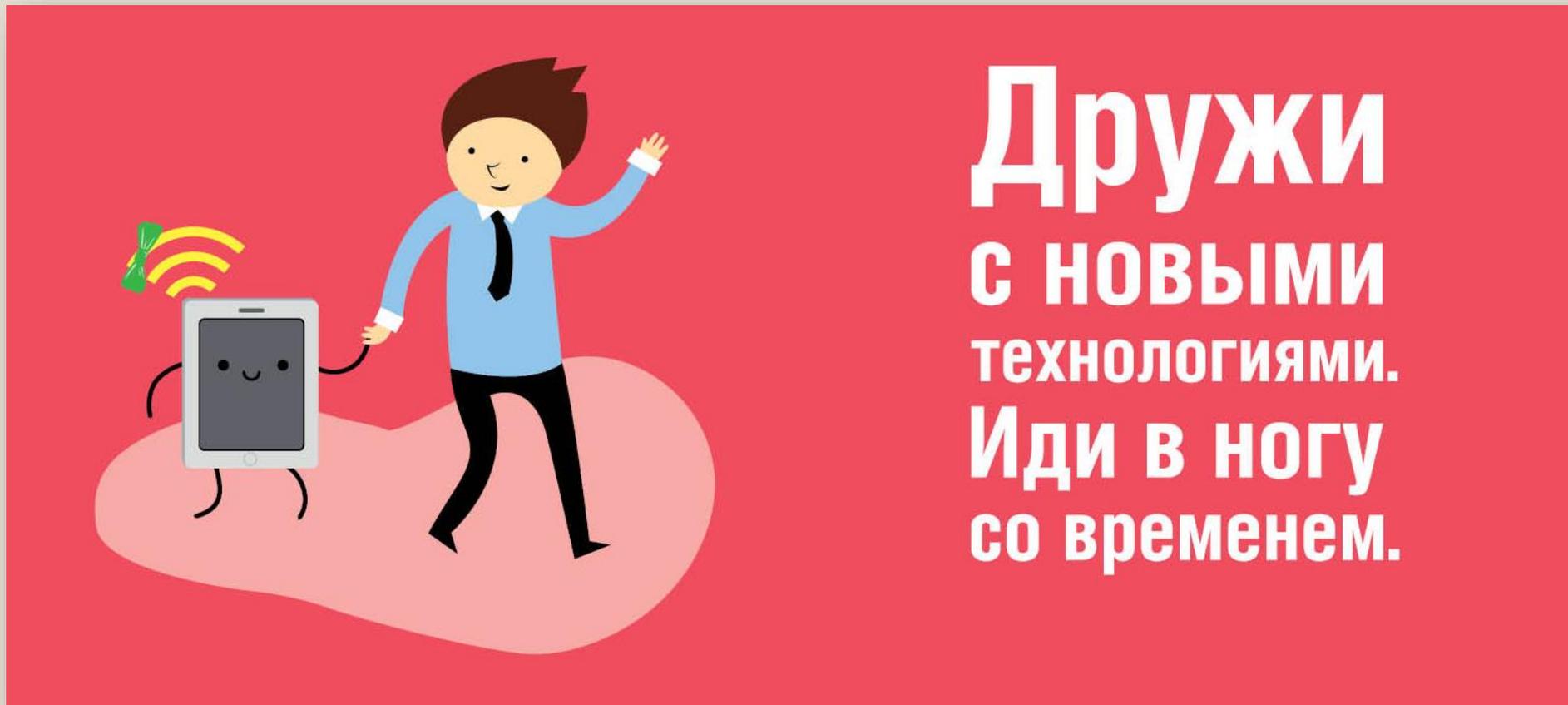


Производственная стажировка проводится в организациях сектора экономики, профиль деятельности которых соответствует реализуемым в техникуме специальностям, где **стажёр:**

**приобретает или повышает свою квалификацию,
знакомится с новой техникой,
оборудованием,
технологией производства соответствующей отрасли,
процессами хозяйствования,
организацией,
экономикой производства.**



Стажировка для специалиста - педагога является средством повышения уровня профессиональной компетентности в современных условиях быстро меняющейся образовательной и технологической среды.



Стажировка проводится в организациях и предприятиях, имеющих материальные, организационные и кадровые ресурсы для эффективной организации стажировок преподавателей и мастеров производственного обучения системы СПО.

Стажировка проводится под руководством ответственного квалифицированного лица, в обязанности которого входит регулярное консультирование стажера, контроль результатов его практической деятельности в период стажировки.

Стажировка осуществляется по программе, разработанной для круга вопросов, актуальных в данной области. Стажировка носит практико-ориентированный характер.

Стажировка должна проходить не реже одного раза в три года. При необходимости изучения новых производственных технологий, внедряемых на предприятиях, стажировки преподавателей и мастеров производственного обучения могут проводиться чаще.

В нашем техникуме разработано **Положение о стажировке** преподавателей и мастеров производственного обучения ОГБПОУ «Костромской машиностроительный техникум», которое регулирует процедуру формирования и реализации стажировки.

Положение содержит цели, задачи стажировки и весь алгоритм её прохождения, документальное оформление стажировки и подведение итогов.

ОГБПОУ «КОСТРОМСКОЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

РАССМОТРЕНО
на Совете КМТ
Протокол № 3
от «7» февраля 2014 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директором ОГБПОУ КМТ
_____ А.Н. Ипатов
Пр. №34 от «12» февраля 2014 г

ПОЛОЖЕНИЕ О СТАЖИРОВКЕ
преподавателей и мастеров производственного обучения
ОГБПОУ «Костромской машиностроительный техникум»

Основанием для стажировки является распорядительный документ – **приказ директора техникума**. В приказе указываются календарные сроки стажировки и фамилии лиц, стажирующихся на данном предприятии, руководители, ответственные за её проведение. Для стажеров в качестве сопроводительного документа оформляется **Направление на стажировку**.

Руководителю организации

Направление на стажировку

В соответствии с договором от _____ 20__ г. № _____

(Ф.И.О.)

работавший в _____
(наименование организации)

в должности _____

направляется в Вашу организацию на стажировку с ____ по ____ 20__ г.

Согласно программе стажировки прошу закрепить за стажером специалиста Вашей организации для руководства стажировкой и консультирования по вопросам

Оплата за организацию стажировки и использование стажером материально-технических средств организации в ходе стажировки будет произведена в соответствии с действующим законодательством и вышеуказанным договором.

Директор _____

(подпись)

Планы и программы стажировок разрабатываются техникумом самостоятельно и согласовываются с предприятиями и организациями.

Продолжительность стажировок устанавливается индивидуально в зависимости от уровня профессионального образования, целей и изучаемого круга вопросов, опыта работы, профессии (должности) стажера.

Срок стажировки преподавателей и мастеров производственного обучения, как правило, устанавливается **не менее 8 часов.**



Стажировка преподавателей и мастеров производственного обучения может завершаться:

- 1) **подтверждающим экзаменом**, результаты стажировки оформляются в соответствии с действующим в организации порядком;
- 2) **защитой портфолио**, которое может содержать:
 -  свидетельства, подтверждающие эффективность прохождения стажировки или справку о прохождении стажировки;
 -  дневник прохождения стажировки;
 -  сертификат сформированных профессиональных компетенций, заверенный печатью;
 -  научные статьи, учебно-методические разработки и пособия.

Стажировка преподавателей и мастеров производственного обучения

может завершаться:

3) составлением отчёта о проделанной работе, который должен быть представлен пакетом документации:

- ✍️ направлением на стажировку;

- ✍️ программой и графиком стажировки;

- ✍️ методическими рекомендациями;

- ✍️ отзывом руководителя стажировки, где отражены полученные результаты и достижение поставленных целей, заверенным руководителем предприятия;

- ✍️ отчётом стажёра с прилагаемой технологической документацией.



ОАО «Цвет» одно из базовых предприятий нашего техникума, предприятие является **нашим социальным партнёром**.

ОАО «Цвет» было **создано в 1968 году** как предприятие по выпуску красильно-отделочного оборудования.

Сейчас ОАО «Цвет» — один из лидеров машиностроительной отрасли.





Основная продукция ОАО «Цвет»:

- ✎ Красильно-отделочное оборудование;
- ✎ Емкостное оборудование для пищевой, химической и деревообрабатывающей отраслей промышленности;
- ✎ Энергетическое оборудование (водогрейные котлы).

20 лет в ёмкостях предприятия варится сироп и хранится масло, сквашивается молоко и приготавливается йогурт, бродят квас и пиво, смешиваются компоненты для красок и моющих средств, очищаются от примесей различные жидкости и газы.





Применение прогрессивных технологий обработки металла и сварки

Режущие технологии

- резка заготовок с ЧПУ
- токарная обработка с ЧПУ
- фрезерование с ЧПУ
- сверление с ЧПУ

Неразрушающие методы контроля

- визуальный контроль
- рентгеноконтроль
- гидравлические и пневматические испытания

Технологии изготовления

- холодная формовка
- вальцевание
- механическая обработка
- сварка

Способы сварки

- WIG
- MIG/MAG
- плазменная сварка
- ручная дуговая сварка

Разрушающие методы контроля

- испытания на статическое растяжение
- испытания на статический изгиб
- испытания на склонность к МКК

Обработка поверхности

- травление сварных швов
- полировка с контролем шероховатости
- пескоструйная обработка
- нанесение защитного покрытия

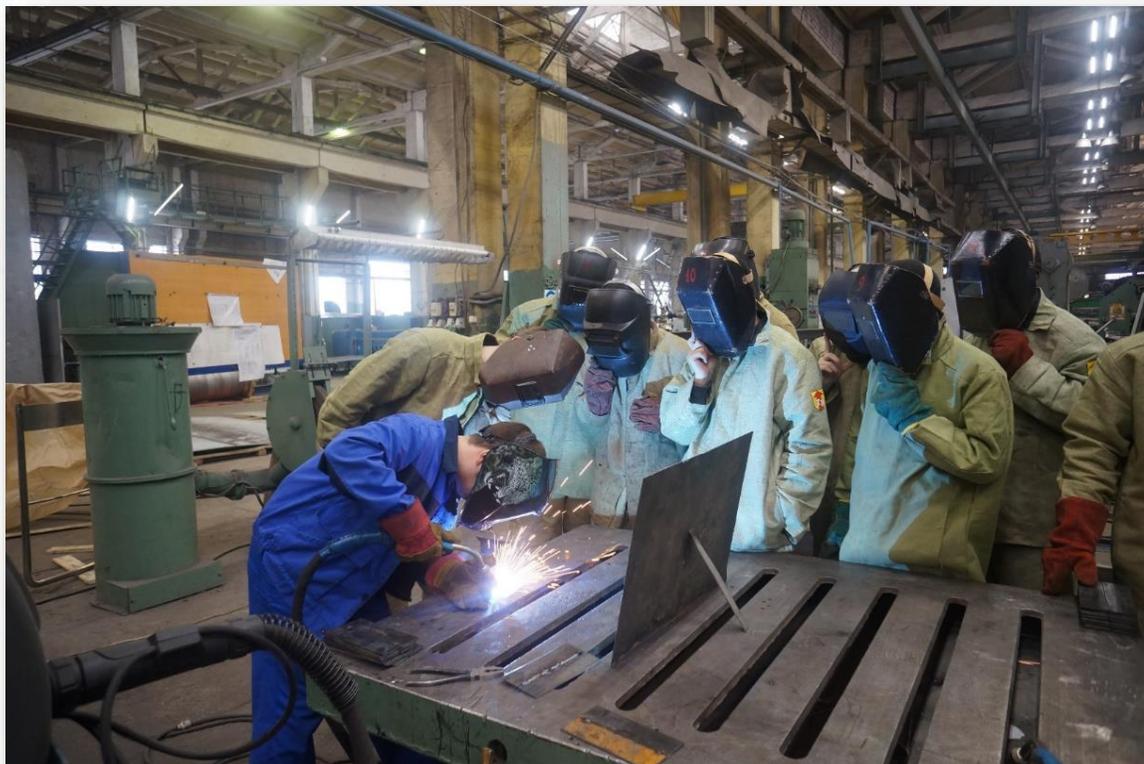
Между предприятием ОАО «Цвет» и ОГБПОУ «КМТ» заключены:

1. Договор о создании Учебно-методического центра, что позволяет осуществлять комплексное взаимодействие в образовательной и производственной сферах с предприятием;



Студенты по профессии: «Сварщик»

2. Договор дуального обучения по профессии СПО 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), который предусматривает реализацию программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в интересах предприятия, срок обучения 2 года 10 месяцев. Рабочая профессиональная образовательная программа по профессии СПО Сварщик разработана в соответствии с требованиями предприятия ОАО «Цвет», и имеет рецензию предприятия.



Практические занятия со студентами 1-го курса по профессии «Сварщик» проводит Вьюшихин В.С. - ведущий инженер по сварке предприятия ОАО «Цвет»

ЗАЩИТА ВЫПУСКНОЙ ПИСЬМЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ РАБОТЫ

Представители предприятия ОАО «Цвет», участвуют в Государственной итоговой аттестации выпускников по профессии СПО Сварщик. Во время защиты лучшим студентам предлагают работу на предприятии.



Студент защищает экспонат технического творчества выполненный своими руками под руководством руководителя ВПЭР



Сварное изделие вращающийся куб – эмблема: «Сочи - 2014»

Прохождение стажировки преподавателем спец дисциплин на предприятии ОАО «Цвет»

Основными целями стажировки педагогического работника на базовом предприятии ОАО «Цвет» являлись, формирование навыков по профессиональным компетенциям для реализации требований образовательного стандарта СПО в части требований к уровню подготовки выпускников по общепрофессиональным дисциплинам и профессиональным модулям профессии СПО Сварщик, изучение передового опыта работы, при выполнении заказов.

Задачами стажировки педагога техникума являлись:

- **совершенствование** профессионально-педагогических компетенций;
- **освоение** инновационных технологий, форм, методов и средств обучения, адаптивных базовому предприятию ОАО «Цвет»;
- **выработка** конкретных предложений по совершенствованию учебного процесса в области подготовки специалистов для предприятия;
- **практическое изучение** современного оборудования предприятия и технологии производства;
- **работа** с технической и нормативной документацией, с учетом особенностей номенклатуры выпускаемой продукции.

Программа стажировки преподавателя спец. дисциплин была **разработана в соответствии** с Законом Российской Федерации от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», с учетом требований Федерального государственного образовательного стандарта по программе среднего профессионального образования подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии СПО 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), в соответствии с нормативно-правовой базой.

Учебно-тематический план стажировки на предприятии ОАО «Цвет»

№ п/п	Наименование рассматриваемых вопросов	Количество часов
1	Слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке. Сборка изделий в сборочно-сварочных приспособлениях. Техника безопасности.	2
2	Электросварочные работы на полуавтоматических машинах в защитном газе. Техника безопасности.	4
3	Технология и оборудование ручной аргонодуговой сварки. Техника безопасности.	6
4	Электросварочные работы на автоматических машинах плазменной сварки. Техника безопасности.	4
5	Визуальный контроль. Измерительный инструмент. Способы испытания сварных швов: цветная дефектоскопия, гидроиспытание, рентгеноконтроль. Техника безопасности.	2
ИТОГО:		18



Предприятие ОАО «Цвет» располагает самым современным технологическим оснащением сварочного производства



Успешно работают установки для:
подводной плазменной резки металла,



автоматической сварки продольных и
кольцевых швов,



ручной аргодуговой сварки и
полуавтоматической в углекислом газе.

В результате пройденной стажировки преподаватель спец. дисциплин подробно изучил следующее оборудование: установку для подводной плазменной резки металла, установки автоматической плазменной сварки продольных и кольцевых швов, измерительное оборудование, установку для рентгеноконтроль сварных швов.

В дальнейшем **преподаватель использовал полученные знания** при объяснении тем профессиональных модулей: **ПМ.02** *Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях;* **ПМ.04** *Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений* студентам по профессии СПО Сварщик и при проведении практических работ. А также при объяснении тем по **ПМ.01** *Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций* специалистам среднего звена по специальности СПО 150415 Сварочное производство.

СПРАВКА
о прохождении
стажировки
преподавателем
спец. дисциплин
на предприятии
ОАО «Цвет»



ОАО «Цвет»
156961, Кострома, ул. Локомотивная, 1
телефон: (4 942) 42 49 16 приемная
тел./факс: (4 942) 32 55 21, 42 94 04
e-mail: info@cwet.ru
www.cwet.ru

02.11.2012г. № 06 – 2/72

СПРАВКА

Дана Крулевской Майе Владимировне, преподавателю спецдисциплин ОГБОУ СПО «Костромского машиностроительного техникума» в том, что она проходила стажировку в открытом акционерном обществе «Цвет» по теме «Аргонодуговая сварка нержавеющей сталей и цветных металлов» с 29 октября по 02 ноября 2012 года.

Справка выдана для представления по месту работы в ОГБОУ СПО «Костромской машиностроительный техникум».

Генеральный директор



А.А.Созинов