

Добрый день. Мы на уроке технологии. Тема нашего урока:

Сгибание металлического листа и проволоки

Заготовку можно согнуть, используя различные инструменты (молоток, киянку) и специальные приспособления.

Лист или кусок проволоки закрепляют в тисках так, чтобы разметочная риска находилась на уровне губок, и сгибают ударами молотка или киянки через деревянный брусок (рис. 133, а). Изделия прямоугольной, треугольной, круглой и другой конфигурации сгибают на оправках соответствующей формы (рис. 133, б).

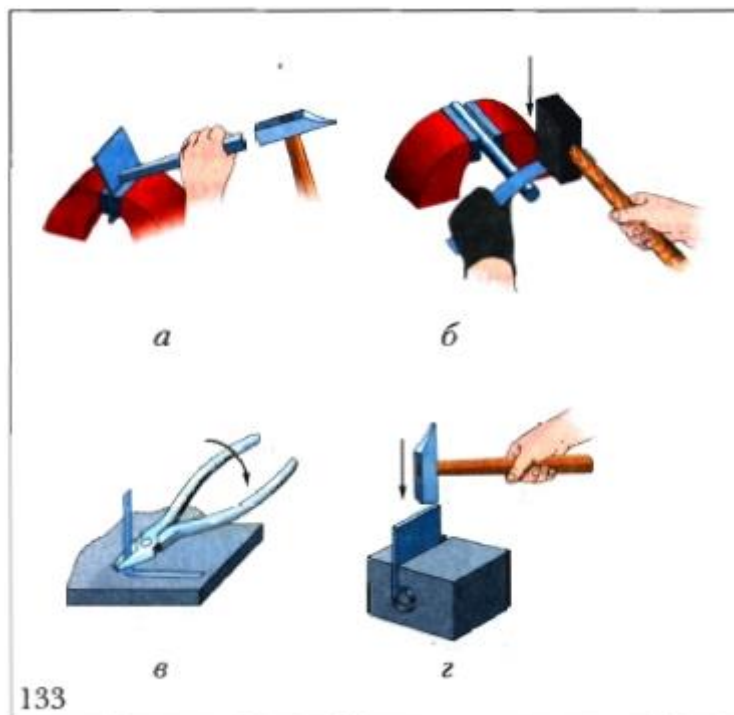


Рис. 133. Гибка металлического листа: а — в тисках; б — на оправке; в — круглогубцами; г — в гибочном приспособлении

Узкие полосы листа и проволоку сгибают плоскогубцами или круглогубцами (рис. 133, в). Круглогубцы применяют и для сгибания проволоки в кольцо. Ими удерживают проволоку правой рукой, а левой рукой сгибают ее.

Упругая стальная проволока и листы имеют свойство немного разгибаться после сгибания. Поэтому сгибают заготовки на заведомо больший угол.

Такие детали, как петли и крючки, можно быстро и точно согнуть в специальных гибочных приспособлениях (рис. 133, г) с помощью молотка.

Толстую проволоку также сгибают на оправках. Для этого конец проволоки зажимают между оправкой и губками тисков, а затем производят сгибание, или, на профессиональном языке, гибку по оправке. Так можно навить пружину (рис. 134). Разрезав пружину, можно получить много колец.

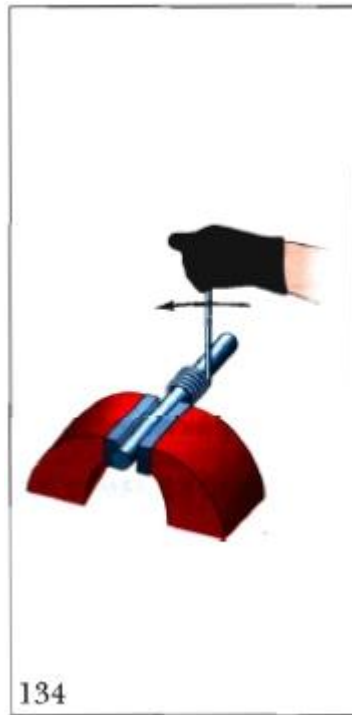


Рис. 134. Навивка пружины на оправке

Правила безопасной работы

1. Сгибайте металлические листы только в рукавицах.
2. Надежно закрепляйте заготовку в тисках. 3- Оберегайте пальцы рук от порезов заготовкой и ударов молотком.

Новые понятия

Круглогубцы, гибочное приспособление.

Вопрос:

Какие инструменты используют для гибки металлических листов и проволоки?

Желаю успехов