

Добрый день. Снова урок технологии. Тема урока: Обработка металлического листа и проволоки.

Сегодня мы должны познакомиться с одним из видов обработки, узнать технологию выполнения.

Зачистка металлического листа и проволоки

Поверхности металлических листов и проволоки от загрязнений, красок и окислений (ржавчины) зачищают наждачной шкуркой или шлифовальной колодкой.

При зачистке поверхностей листов и проволоки обязательно надевают рукавицы. Зачищаемую заготовку прижимают левой рукой к крышке верстака, а правой берут шкурку или шлифовальную колодку и перекрестными или круговыми движениями зачищают поверхность. Небольшие детали зачищают трением их о наждачную шкурку. Вначале применяют крупнозернистые шкурки, затем мелкозернистые.

Острые кромки металлических листов и проволоки зачищают напильником с мелкой насечкой, предварительно закрепив заготовку в тисках (рис. 132).

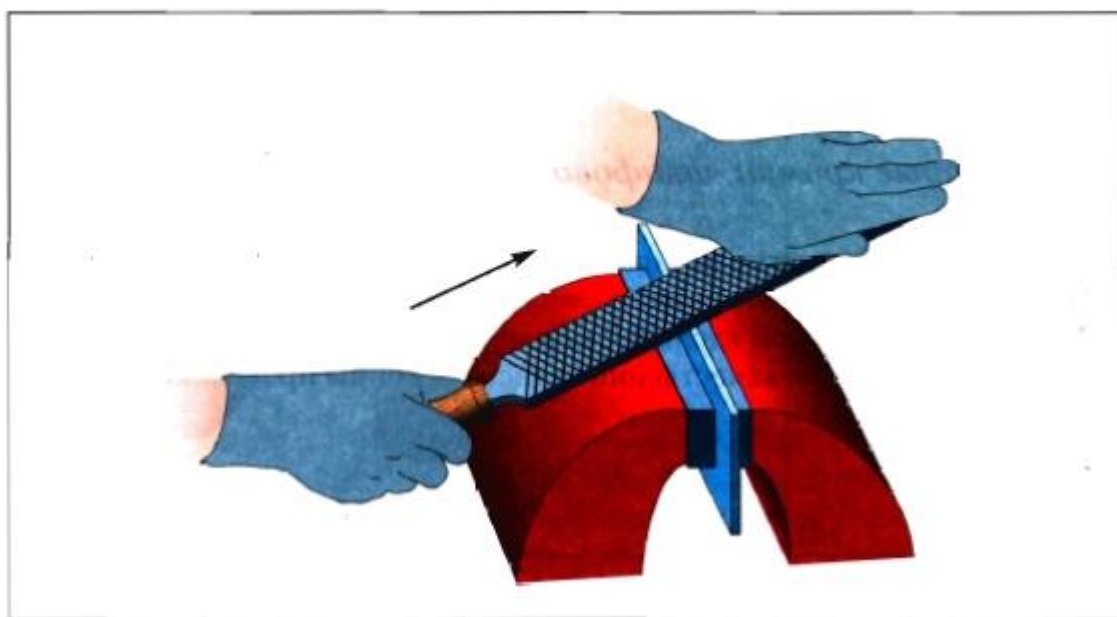


Рис. 132. Зачистка кромки металлического листа

Зачищаемая кромка должна выступать над губками тисков на 5-8 мм.

Острые кромки листов также можно зачищать наждачной шкуркой или шлифовальной колодкой. Для этого заготовку закрепляют, например, в тисках между прокладками. Острые края зачищают движениями наждачной шкурки от пласти листа к его кромке с обеих сторон. Аналогичные движения совершают и шлифовальной колодкой.

Правила безопасной работы

1. Зачищайте металлические листы только в рукавицах.

2. Надежно закрепляйте зачищаемые заготовки.
3. Не трогайте острые кромки листов и проволоки пальцами.

Новые понятия

Острые кромки, шлифовальная колодка.

Ответьте на вопросы

1. Чем и как можно зачищать острые кромки листов?
2. Почему нельзя зачищать листы наждачной шкуркой и шлифовальной колодкой вдоль кромок металлических листов?
3. Желаю успехов. Жду ваших ответов