

**9 класс**

Линия УМК Учебник «Технология» для специальных (коррекционных) общеобразовательных учреждений YIII вида 5 – 9 классы: в 2 сб./ Сборник 1. Под ред. В.В.Воронковой. –Гуманитарный издательский центр Владос. Москва, 2014 год. Допущено Министерством образования и науки РФ.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Изучаемый раздел, тема учебного материала** | **Кол-во час.** | | **Виды деятельности** | | | **Дата проведения** | | **Фактические сроки проведения**  **Факт.дата**  **проведения** | |
| **I триместр** | | | | | | | | |
| 1 | **Столярное дело**  *Вводное занятие.*Правила безопасности. | 1 | | Повторение пройденного материала за 8 класс.  Определение пороков и дефектов древесины. Дефекты и пороки древесины | | 02.09 | | |  | |
|  | | 02.09 | | |  | |
| 2 | Группы пороков древесины | 1 | |
| 3 | ***Заделка пороков и дефектов древесины на материалоотходах.*** | 1 | | Дефекты обработки и хранения.  Заделка пороков и дефектов древесины.. | | 04.09 | | |  | |
| 4 | Усвоение приемов заделки на материалоотходах | 1 | | 04.09 | | |  | |
| 5 | Выдалбливание сквозных гнезд с предварительным сверлением. | 1 | | Заготовки для предстоящих работ.Организация рабочего места. Правила безопасной работы.  Работа с долотом и киянкой. Организация рабочего места для сверления.  Работа с электродрелью. Правила безопасной работы при сверлении. Организация рабочего места для сверления.  Работа с долотом, стамеской и киянкой. Правила безопасной работы при сверлении. Организация рабочего места  Правила безопасной работы при сверлении. Организация рабочего места  Работа с пенкообразующими веществами.  Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильно-пазовальным станками.  Устройство для крепления сверла.  Уборка и смазка сверлильного станка.  Подготовка сверлильного станка к работе.  Работа на сверлильном станке. Правила безопасной работы при сверлении. Организация рабочего места | | 06.09 | | |  | |
| 6 | Выдалбливание несквозных гнезд с предварительным сверлением. | 1 | | 06.09 | | |  | |
| 7 | Высверливаниеотверстий а материалоотходах | 1 | | 06.09 | | |  | |
| 8 | Долбление отверстия в материалоотходах. | 1 | | 06.09 | | |  | |
| 9 | Шпатлевка, назначение, виды (сухая, жидкая), | 1 | | 06.09 | | |  | |
| 10 | Характеристика по основному составу пленкообразующего вещества (масляная, клеевая, лаковая и др.). | 1 | | 06.09 | | |  | |
| 11 | Сверление сквозных отверстий ручной дрелью. | 1 | |
| 12 | Сверление глухих отверстий ручной дрелью. Станок одношпиндельный сверлильный: назначение, конструкция, устройство механизмов. | 1 | | 09.09 | | |  | |
| 13 | Изготовление садовой скамейка, подготовка пиломатериала | 1 | | Правила безопасной работы при работе.. Организация рабочего места  Подбор материалов для изделия. Работа с разметочным и столярным инструментом. | | 11.09 | | |  | |
| 15 | Разметка заготовок для садовой скамейки | 1 | | 11.09 | | |  | |
| 16 | Изготовление сиденья для скамейки. | 1 | | Пиление заготовок ножовкой. Правила безопасной работы.. Организация рабочего места  Работа наждачной бумагой.  Работа шлифовальной машинкой. Правила безопасной работы при шлифовании. Организация рабочего места  Выполнение столярных работ Организация рабочего места. Соблюдение правил ТБ.  Выполнение столярных работ Организация рабочего места. Соблюдение правил ТБ.  Выполнение столярных работ Организация рабочего места. Соблюдение правил ТБ. | | 13.09 | | |  | |
| 17 | Зачистка изделия наждачной бумагой | 1 | | 13.09 | | |  | |
| 18 | Приемы работа шлифмашинкой | 1 | | 13.09 | | |  | |
| 19 | Изготовление ножек для скамейки | 1 | | 13.09 | | |  | |
| 20 | Зачистка заготовок шлифмашинкой | 1 | | 13.09 | | |  | |
| 21 | Соединение изделия на саморезы. | 1 | | 13.09 | | |  | |
| 22 | Соединение изделия на гвозди. | 1 | | Выполнение столярных работ Организация рабочего места. Соблюдение правил ТБ.  Выполнение столярных работ Организация рабочего места. Соблюдение правил ТБ. | | 16.09 | | |  | |
| 23 | Сверление отверстий для соединения деталей. | 1 | | 16.09 | | |  | |
| 24 | Отделка изделия лакированием. | 1 | | Выполнение отделочных работ. Организация рабочего места. Соблюдение правил ТБ.  Определение вида пиломатериала на рисунке и по образцу. | | 18.09 | | |  | |
| 25 | ***Пиломатериалы.*** Пиломатериалы: виды (брусья, доски. | 1 | | 18.09 | | |  | |
| 26 | Бруски, обапол, шпалы, рейки, дощечки, планки), тестовая работа. | 1 | | Определение видов пиломатериалов.  Работа с разными видами пиломатериалов. | | 20.09 | | |  | |
| 27 | Распознавание видов пиломатериалов. | 1 | | 20.09 | | |  | |
| 28 | Назначение и характеристика основных видов пиломатериалов. | 1 | | Определение вида мебели на рисунке и по натуральному образцу  Правила безопасной работы при укладывании пиломатериалов для перевозки.  Способы хранения древесины. Искусственная и естественная сушка пиломатериалов.  Организация рабочего места. Правила безопасной работы. | | 20.09 | | |  | |
| 29 | Обмер пиломатериалов, стоимость. | 1 | | 20.09 | | |  | |
| 30 | Получение, хранение пиломатериалов. | 1 | | 20.09 | | |  | |
| 31 | Определение вида пиломатериала на рисунке и по образцу. | 1 | | 20.09 | | |  | |
| 32 | ***Изготовление столярно-мебельного изделия.*** | 1 | | Организация рабочего места. Правила безопасной работы.  Организация рабочего места. Правила безопасной работы. | | 23.09 | | |  | |
| 33 | Изготовление изделия. «Книжная полка» по технологической карте. | 1 | | 23.09 | | |  | |
| 34 | Подготовка изделия к отделке, отделка изделия. | 1 | | Организация рабочего места. Правила безопасной работы.  Организация рабочего места. Правила безопасной работы. Разметка, пиление, строгание заготовок для изделия «книжная полка». | | 25.09 | | |  | |
| 35 | Изготовление изделия«Книжная полка». | 1 | | 25.09 | | |  | |
| 36 | Виды отделки древесины. | 1 | | Знакомство с отделкой древесины.  Организация рабочего места. Правила безопасной работы.  Организация рабочего места. Правила безопасной работы.  Организация рабочего места. Правила безопасной работы.  Организация рабочего места. Правила безопасной работы.  Просмотр видеофильма. | | 27.09 | | |  | |
| 37 | Мебель: виды (стул, кресло, стол, шкаф, тумба, комод, сервант, диван, диван-кровать, кушетка, тахта), | 1 | | 27.09 | | |  | |
| 38 | Назначение и комплектование мебели для разных помещений. | 1 | | 27.09 | | |  | |
| 39 | Изготовление подвижных элементов мебели. | 1 | | 27.09 | | |  | |
| 40 | Изготовление неподвижных элементов мебели. | 1 | | 27.09 | | |  | |
| 41 | Ознакомление с производственным изготовлением мебели. | 1 | | 27.09 | | |  | |
| 42 | Изготовление изделия «Книжная полка». | 1 | | Организация рабочего места. Правила безопасной работы. | | 30.09 | | |  | |
| 43 | Содержание сборочного чертежа: спецификация и обозначение составных частей изделия (сборочных единиц). | 1 | | Чтение технической документации. | | 30.09 | | |  | |
| 44 | Чтение технической документации | 1 | | Определение габаритных размеров.  Приготовление разметочного инструмента. | | 02.10 | | |  | |
| 45 | ***Изготовление разметочного инструмента.*** | 1 | | 02.10 | | |  | |
| 46 | Изготовление угольника столярного. | 1 | | Проверка изготовленного угольника контрольным угольником и на доске с отфугованной кромкой.  Материалы для изготовления разметочного материала.  Проверка качества изготовления изделия.  Организация рабочего места. Правила безопасной работы.  Организация рабочего места. Правила безопасной работы.  Проверка состояния и пригодности к работе имеющихся в мастерской линеек и угольников. | | 04.10 | | |  | |
| 47 | Разметочный инструмент: материал. | 1 | | 04.10 | | |  | |
| 48 | Качество изготовления изделия, точность. | 1 | | 04.10 | | |  | |
| 49 | Изготовление инструмента. | 1 | | 04.10 | | |  | |
| 50 | Проверка изготовленного угольника. | 1 | | 04.10 | | |  | |
| 51 | Состоянии и пригодность к работе имеющихся в мастерской линеек и угольников | 1 | | 04.10 | | |  | |
| 52 | Установка малки по транспортиру. | 1 | | Подбор материала для изделия, установка малки по транспортиру  .Проверка ярунка. | | 07.10 | | |  | |
| 53 | Ярунок: назначение. | 1 | | 07.10 | | |  | |
| 54 | Ярунок: применение. | 1 | | Способы работы с ярунком.  Правила безопасной работы. Изготовление ножки для табурета, журнального столика. | | 09.10 | | |  | |
| 55 | Проверка ярунка. Подбор материала для изделия. | 1 | | 09.10 | | |  | |
| 56 | ***Токарные работы.*** | 1 | | Ознакомление с токарными работами.  Работа на токарном станке.  Правила ухода за токарным станком.  Устранение неполадок токарного станка.  Принятие мер по предупреждению неполадок. | | 11.10 | | |  | |
| 57 | Токарный станок: управление. | 1 | | 11.10 | | |  | |
| 58 | Токарный станок: уход. | 1 | | 11.10 | | |  | |
| 59 | Токарный станок: поломки. | 1 | | 11.10 | | |  | |
| 60 | Неисправности токарного станка и меры по предупреждению поломок. | 1 | | 11.10 | | |  | |
| 61 | Скоба и штангенциркуль. | 1 | | Ознакомление с инструментом. | | 11.10 | | |  | |
| 62 | Использование нулевого деления нониуса. | 1 | | Использование нулевого деления нониуса (отсчет до целых миллиметров).  Измерение штангенциркулем деталей. Организация рабочего места. Правила безопасной | | 14.10 | | |  | |
| 63 | Назначение и устройство штангенциркуля. | 1 | | 14.10 | | |  | |
| 64 | Практическая работа «Измерение штангенциркулем». | 1 | | работы.  Выполнение ножек журнального столика. Организация рабочего места. Правила безопасной работы. | | 16.10 | | |  | |
| 65 | Разметка скобой. | 1 | | 16.10 | | |  | |
| 66 | Подготовка материала к работе. | 1 | | Подбор материалов.  Инструменты для разметки, правила разметки.  Снятие конуса резцом. Организация рабочего  места. Правила безопасной работы.  Лабораторная работа по измерениям штангенциркулем.  Изготовление шерхебеля. Организация рабочего места. Правила безопасной работы. | | 18.10 | | |  | |
| 67 | Разметка изделия. | 1 | | 18.10 | | |  | |
| 68 | Сверление с использованием задней бабки. | 1 | | 18.10 | | |  | |
| 69 | Проверка размеров изделия кронциркулем. | 1 | | 18.10 | | |  | |
| 70 | Проверка размеров изделия штангенциркулем. | 1 | | 18.10 | | |  | |
| 71 | ***Изготовление строгального инструмента****.* | 1 | | 18.10 | | |  | |
| 72 | Материалы для изготовления строгального инструмента. | 1 | | Подготовка материалов.  Знакомство с инструментом для ручного строгания. | | 21.10 | | |  | |
| 73 | Инструмент для ручного строгания плоскости: технические требования. | 1 | | 21.10 | | |  | |
| 74 | Подготовка материала для изготовления шерхебеля. | 1 | | Правила безопасной работы. Организация рабочего места.  Определение возраста дерева по годичным кольцам. | | 23.10 | | |  | |
| 75 | Расположение годичных колец на торцах колодки. | 1 | | 23.10 | | |  | |
| 76 | Фугование заготовки для колодки | 1 | | Работа фуговальным инструментом.  Разметка и обработка колодки. Организация рабочего места. Правила безопасной работы. | | 25.10 | | |  | |
| 77 | Экономические требования к инструменту. | 1 | | 25.10 | | |  | |
| 78 | Эстетические требования к инструментам. | 1 | | Зачистка изделия.  .  Подгонка «постели» по ножу. Проверка выполненного изделия. Организация рабочего места. Правила безопасной работы  Изготовление деревообрабатывающего инструмента | | 25.10 | | |  | |
| 79 | Контрольная работа по теме «Строгальный инструмент». | 1 | | 25.10 | | |  | |
| 80 | Обработка и подгонка клина. | 1 | | 25.10 | | |  | |
| 81 | ***Представление о процессе резания древесины.*** | 1 | |
| 82 | Способы резания древесины. | 1 | | 25.10 | | |  | |
| 83 | Резец: элементы, основные грани и углы при прямолинейном движении. | 1 | | 28.10 | | |  | |
| 84 | Движения резания и подачи. | 1 | | 30.10 | | |  | |
| 85 | Виды резания. | 1 | | Виды резания в зависимости от направления движения резца относительно волокон древесины (продольное, поперечное, торцевое)  Изготовление ручек к напильнику.  Подбор материала для изготовления ручек к  лобзику. | | 30.10 | | |  | |
| 86 | Определение формы (элементов геометрии) резцов разных дереворежущих инструментов. | 1 | | 01.11 | | |  | |
| 87 | Изготовление ручек к лобзику. | 1 | | 01.11 | | |  | |
| 88 | Влияние на процесс резания изменения основных углов резца. | 1 | | 01.11 | | |  | |
| 89 | Изготовление ручки к стамеске. | 1 | | Подготовка заготовок для выполнения ручек к стамескам.  Организация рабочего места. Правила безопасной работы. | | 01.11 | | |  | |
| 90 | ***Изготовление столярно-мебельного изделия.*** | 1 | | 01.11 | | |  | |
| 91 | Организация рабочего места. | 1 | | Изготовление коробки.  Изготовление полки для цветов. | | 01.11 | | |  | |
| 92 | Технология изготовления сборочных единиц (рамки, коробки, щиты, опоры). | 1 | | 11.11 | | |  | |
| 93 | Изготовление простейшей мебели. | 1 | | 11.11 | | |  | |
| 94 | Способы соединения в сборочных зажимах и приспособлениях. | 1 | | Ознакомление со сборочными единицами.  Организация рабочего места. Правила безопасной работы.Организация пооперационной работы. | | 13.11 | | |  | |
| 95 | Изготовление деталей и сборочных единиц. | 1 | | 13.11 | | |  | |
| 96 | Зависимость времени выдержки собранного узла от вида клея, температурных условий, конструкции узла и условий последующей обработки. | 1 | | 15.11 | | |  | |
| 97 | Сборка и отделка изделия. | 1 | | Организация рабочего места. Правила безопасной  работы.  Проверка изделий. Организация рабочего места. Правила безопасной работы.  Причины травмы: неисправность инструмента или станка, неправильное складирование или переноска рабочего материала, ошибки при заточке или наладке инструмента, неосторожное | | 15.11 | | |  | |
| 98 | Брак при сборке изделия: предупреждение, исправление. | 1 | | 15.11 | | |  | |
| 99 | Изготовление тумбочки. | 1 | | 15.11 | | |  | |
| 100 | Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. | 1 | | 15.11 | | |  | |
| 15.11 | | |  | |
| 101 | Учет производительности труда. | 1 | |
| 102 | Бригадный метод работы. | 1 | | Ремонт простейшей мебели: Стул. Стол. Шкаф. | | 18.11 | | |  | |
| 103 | ***Ремонт столярного изделия.***  Безопасность труда во время столярных работ. | 1 | | 18.11 | | |  | |
| 104 | Значение техники безопасности (гарантия от несчастных случаев и травм). | 1 | | 20.11 | | |  | |
|  | | | | | | | | | | |
| 105 | Износ мебели: причины. | 1 | | Выявление повреждений на мебели.  Организация рабочего места. Правила безопасной работы. | | 20.11 | | |  | |
| 106 | Виды износа мебели. | 1 | | 22.11 | | |  | |
|  | | 22.11 | | |  | |
| 107 | Ремонт: технические требования к качеству. | 1 | |
| 108 | Подготовка к переклейке соединения. Переклейка соединения. | 1 | | 22.11 | | |  | |
| 109 | Виды мебели (восстановление шиповых соединений, покрытий лицевой поверхности, использование вставок, замена деталей), | 1 | | Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Восстановление облицовки. Организация рабочего места. Правила безопасной работы.  Выполнение правил техники безопасности.  Применение крепежных изделий. | | 22.11 | | |  | |
| 110 | Правила безопасности при выполнении работ. | 1 | | 22.11 | | |  | |
| 111 | ***Крепежные изделия и мебельная фурнитура.*** | 1 | | 22.11 | | |  | |
| 112 | Распознавание видов крепежных изделий и мебельной фурнитуры | 1 | | Распознавание видов крепежных изделий и мебельной фурнитуры  Крепление деталей на гвоздях. Организация рабочего места. Правила безопаснойработы  .  Определение названий крепежных изделий и  мебельной фурнитуры по образцам. | | 25.11 | | |  | |
|  | | 25.11 | | |  | |
| 113 | Гвоздь: виды (строительный, тарный, обойный, штукатурный, толевый, отделочный), использование. | 1 | |
| 114 | Определение длины гвоздя на глаз. | 1 | |  | | 27.11 | | |  | |
| 115 | Шуруп: виды, назначение. | 1 | | 27.11 | | |  | |
| 116 | Стандартная длина гвоздя и шурупа. | 1 | |  | | 29.11 | | |  | |
| 29.11 | | |  | |
| 117 | Болт, винт, стяжка,  задвижка, защелка, магнитный держатель, | 1 | | 29.11 | | |  | |
| 29.11 | | |  | |
| 118 | Полкодержатель, петля. | 1 | |
| 119 | Виды, назначение болтов. | 1 | | 29.11 | | |  | |
| 120 | Виды, назначение винтов. | 1 | | 29.11 | | |  | |
| **2 триместр** | | | | | | | | | | |
| 121 | ***Художественная отделка столярного изделия.*** | 1 | | Выполнение столярных операций по изготовлению изделия-основы. | | 02.12 | | |  | |
| 122 | Изготовление изделия «Шкатулка». | 1 | | 02.12 | | |  | |
| 123 | Эстетические требования к изделию; материал для маркетри | 1 | | 04.12 | | |  | |
| 124 | Цвет разных пород древесины | 1 | |
| 125 | Структура разных древесных пород; | 1 | | Перевод рисунка на фанеру.; Нарезание прямых полос, штапики, геометрические фигуры, набор на  бумагу геометрического орнамента; наклеивание набора на изделие. Организация рабочего места. Правила безопасной работы. | | 06.12 | | |  | |
| 126 | Нарезание прямых полос, штапики, геометрические фигуры. | 1 | | 06.12 | | |  | |
| 127 | Инструменты для художественной отделки изделия: | 1 | | 06.12 | | |  | |
| 128 | косяк, циркуль-резак, рейсмус-резак; | 1 | | 06.12 | | |  | |
| 129 | правила пожарной безопасности при пользовании электронагревательными приборами. | 1 | | 06.12 | | |  | |
| 130 | Работа с электровыжигателем. | 1 | | 06.12 | | |  | |
| 131 | Проектная деятельность по столярному делу. | 1 | | Наброски, эскизы, чертежи, фото. Этапы выполнения проекта. | | 09.12 | | |  | |
| 132 | Обоснование проекта. | 1 | | 09.12 | | |  | |
| 133 | Развитие идеи проекта. | 1 | | 11.12 | | |  | |
| 134 | Поиск информации об изделии. | 1 | | 11.12 | | |  | |
| 135 | Новизна изделия, оригинальность. | 1 | | 13.12 | | |  | |
| 136 | Возможные варианты изделия. | 1 | | 13.12 | | |  | |
| 137 | Разработка технологического процесса изготовления изделия. | 1 | | 13.12 | | |  | |
| 138 | Условный расчет затрат на изготовление изделия. | 1 | | 13.12 | | |  | |
| 139 | Подбор материалов и инструментов для выполнения пректного изделия. | 1 | | 13.12 | | |  | |
| 140 | Разметка изделия. | 1 | | 13.12 | | |  | |
| 141 | Пиление, строгание заготовок. | 1 | | 16.12 | | |  | |
| 16.12 | | |  | |
| 142 | Зачистка проектируемого изделия. | 1 | | 18.12 | | |  | |
| 143 | Сборка изделия. | 1 | | 18.12 | | |  | |
| 144 | **Слесарное дело.** Повторение пройденного в 8 классе по разделу «Слесарное дело». | 1 | План работы на триместр. Правила техники безопасности. | | 20.12 | | | |  | |
| 145 | Правила ТБ в слесарной мастерской. | 1 | 20.12 | | | |  | |
|  | | | |  | |
| 146 | ***Сборочный чертеж.*** | **1** | Чертежи деталей; технические требования к изделию; брак при изготовлении деталей и при сборке; виды, назначения и приемы нанесения краски для металлической поверхности; правила безопасной работы при окраске изделия;  Анализ сборочного чертежа на изделие; подбор материала; изготовление детали; контроль готовой продукции. | | | | 20.12 | | |  |
| 20.12 | | |  |
| 147 | Изображения резьбовых и сварных соединений деталей на сборочных чертежах. | **1** |
| 148 | ***Изготовление приспособлений для слесарных и столярных работ.*** | 1 | | Машинные тиски из уголкового материала. Организация рабочего места. Правила безопасной работы. Работа с краской. Анализ сборочного чертежа на изделие. Содержание сборочного чертежа: спецификация, нумерация составных частей сборочной единицы. | | | 20.12 | | |  |
| 20.12 | | |  |
| 149 | Правила безопасной работы при окраске изделия. | 1 | |
| 150 | Изучение чертежей деталей. | 1 | | 23.12 | | |  |
| 151 | Анализ сборочного чертежа на изделие | 1 | | 23.12 | | |  |
| 152 | Технические требования к изделию. | 1 | | Подбор материала и выполнение заготовок. Изготовление и контроль деталей. Организация  рабочего места. Правила безопасной работы.  Работа.с краской. | | | 25.12 | | |  |
| 153 | Брак при изготовлении деталей и при сборке. | 1 | | 25.12 | | |  |
| 154 | Краска для металлической поверхности: виды, назначение, приемы нанесения | 1 | | Сборка и подгонка. Контроль готовой продукции. Изображение резьбовых и сварных соединений  деталей.  Заготовки к изделиям. Организация рабочего места. Правила безопасной работы. | | | 27.12 | | |  |
| 155 | Сохранение кисти. Правила безопасной работы при окраске изделия. | 1 | | 27.12 | | |  |
| 156 | Изображение резьбовых соединений деталей | 1 | | Установка и крепление прижимами, сверление. Сверление глубоких отверстий и полуотверстий, глухих отверстий и отверстий с уступами. | | | 15.01 | | |  |
| 157 | Изображение сварных соединений деталей. | 1 | | 15.01 | | |  |
| 158 | ***Сверление и зенкование.*** | 1 | | 17.01 | | |  |
| 159 | Виды сверл для работы. | 1 | | Организация рабочего места. Правила безопасной работы. | | | 17.01 | | |  |
| 160 | Спиральное сверло с коническим хвостовиком, | 1 | | 17.01 | | |  |
| 161 | Устройство, назначение лапки, ленточек и поперечной кромки, углы резания. | 1 | | 17.01 | | |  |
| 162 | Сверла с пластинками из твердых сплавов. | 1 | | 17.01 | | |  |
| 163 | Цилиндрическая деталь: Зенкование цилиндрической зенковкой. Сверление отверстий электродрелью. | 1 | | 17.01 | | |  |
| 164 | Цилиндрические зенковки с торцовыми зубьями: назначение, применение. | 1 | | 20.01 | | |  |
| 165 | Заточка сверла: одинарная (нормальная) и другие виды | 1 | | 20.01 | | |  |
| 166 | Кондукторы и другие приспособления, ускоряющие сверление в производственных условиях. | 1 | | 22.01 | | |  |
| 167 | Электродрель: назначение, устройство. | 1 | |  | | | 22.01 | | |  |
|  | | Шаблон для разметки изделий. Организация рабочего места. Правила безопасной работы.  Работа электродрелью. Правила безопасной работы. | | | 24.01 | | |  |
| 168 | Правила безопасной работы на сверлильном станке и с электродрелью. | 1 | |
| 169 | Выполнение работ электродрелью. | 1 | | 24.01 | | |  |
| 170 | ***Изготовление профильного шаблона.*** | 1 | | 24.01 | | |  |
| 171 | Требования к точности изготовления шаблонов. | 1 | | Работа с малкой. Изготовление шаблона для проверки профиля точеного изделия из древесины. Организация рабочего места. Правила безопасной  работы.  Измерение углов транспортиром, малкой и  транспортиром. Установка малки на заданный угол. Измерение и разметка углов по  универсальному угломеру.  Угольник для работы с бумагой. | | | 24.01 | | |  |
| 172 | Угловые градусы | 1 | | 24.01 | | |  |
| 173 | Угловые минуты. | 1 | | 24.01 | | |  |
| 174 | Универсальный угломер: назначение, устройство, | 1 | | 27.01 | | |  |
| 175 | Мера отсчета универсальным угломером. | 1 | | 27.01 | | |  |
| 176 | Малка: назначение, применение. | 1 | | 29.01 | | |  |
| 177 | Опиливание по разметке без накернивания контуров деталей. | 1 | | 29.01 | | |  |
| 178 | Маркировка шаблонов цифровыми и буквенными клеймами. | 1 | | 31.01 | | |  |
| 179 | . ***Опиливание плоскостей, сопряженных под внешним углом.*** | 1 | | Правила техники безопасности при работе с напильниками. организация рабочего места. | | | 31.01 | | |  |
| 180 | ***Опиливание плоскостей под внутренним углом*** | 1 | | 03.02 | | |  |
| 181 | Характеристика напильников по насечке | 1 | | 03.02 | | |  |
| 05.02 | | |  |
| 182 | Правила ТБ при работе с напильниками. | 1 | |
| 183 | Содержание понятия «шероховатость поверхности детали»; | 1 | | 05.02 | | |  |
| 184 | Обозначение шероховатости на чертежах; | 1 | | 07.02 | | |  |
| 185 | Виды, назначение, устройство транспортира. | 1 | | 07.02 | | |  |
| 186 | Работа с разметочным транспортиром. | 1 | |  | | | 07.02 | | |  |
| 187 | ***Отделка изделий при коррозии.*** | 1 | | Правила техники безопасности при удалении коррозии | | | 07.02 | | |  |
| 188 | ***Защита от коррозии поверхности детали***. | 1 | | 07.02 | | |  |
| 189 | Назначение отделки поверхности деталей.:  Коррозии черных и цветных металлов |  | |
| 1 | | 07.02 | | |  |
| 190 | Проектная деятельность. Изготовлениекоробочки из тонколистового металла. | 1 | | Знакомство с проектной деятельностью. Подбор изделия для проекта. | | | 10.02 | | |  |
| 191 | Подготовка заготовки к работе. | 1 | | 10.02 | | |  |
| 192 | Разметка заготовки. | 1 | | 12.02 | | |  |
| 193 | Вырезание развертки по контуру. | 1 | | 12.02 | | |  |
| 194 | Сгибание развертки по размерам. | 1 | | 14.02 | | |  |
| 195 | Пробивание углов изделия. | 1 | | 14.02 | | |  |
| 196 | Снятие шероховатостей на изделии. | 1 | | 14.02 | | |  |
| 197 | Отделка изделия. | 1 | | 14.02 | | |  |
| 198 | Изготовление и ремонт садово-огородного инвентаря | 1 | |  | | | 14.02 | | |  |
| 199 | . Виды дефектов инвентаря (погнутости, разрывы деталей и т. п.). | 1 | | 14.02 | | |  |
| 200 | Приемы удаления заклепок. | 1 | | Знакомство с жестяницкими работами. | | | 14.02 | | |  |
| 201 | Технические требования к садово-огородному инвентарю. Особенности металла для данных изделий | 1 | | 17.02 | | |  |
| 202 | ***Жестяницкие работы.*** | 1 | | 17.02 | | |  |
| 203 | Выполнение фальцевых швов на металлотходах. | 1 | | 19.02 | | |  |
| 204 | Обработка тонкого металла: деформация. | 1 | | 19.02 | | |  |
| 205 | Правила безопасности при обработке тонкого металла. | 1 | | 21.02 | | |  |
| 206 | Фальцевый шов, конструкции (одинарный, одинарный угловой — донный). | 1 | | 21.02 | | |  |
| 207 | Виды фальцевых швов. | 1 | | 21.02 | | |  |
| 208 | Технические требования, фальцмейсель и оправка для осаживания. | 1 | | 21.02 | | |  |
| 209 | Паяние мягким припоем. | 1 | | Знакомство с паянием, флюсами. Работа с  электропаяльником. | | | 21.02 | | |  |
| 210 | Электропаяльник: устройство, применение. Припой: назначение, виды. | 1 | | 21.02 | | |  |
| 211 | Флюсы: назначение, виды. Правила безопасности и гигиены при паянии | 1 | | 24.02 | | |  |
| 212 | ***Обработка металла без снятия стружки*** | 1 | | Знакомство с применением металлов.сваркаметаллов. | | | 24.02 | | |  |
| 213 | Применение литья в промышленности. | 1 | | 26.02 | | |  |
| 214 | Металлы в литейном деле: виды (чугун, сталь, алюминий, бронза), | 1 | | 26.02 | | |  |
| 215 | Литейные свойства металлов. | 1 | | 28.02 | | |  |
| 216 | Обработка металлов давлением: виды (ковка, горячая и холодная, штамповка, прокатка, волочение),. | 1 | | 28.02 | | |  |
| 217 | Применение металлов.  Виды профилей проката.  Сварка металла: виды, применение. Дуговая и контактная электросварка | 1 | | 28.02 | | |  |
| 28.02 | | |  |
| 218 | Газовая сварка и резка металла. |  | | 28.02 | | |  |
| 219 | Изготовление и ремонт садово-огородного инвентаря | 1 | | Технические требования к садово-огородному инвентарю. | | | 28.02 | | |  |
| 220 | Виды дефектов инвентаря (погнутости, разрывы деталей и т. п.). | 1 | | 28.03 | | |  |
| **3 триместр** | | | | | | | | | | |
| 221 | Приемы удаления заклепок | 1 | | Особенности металла для садово-огородного  инвентаря. | | | 02.03 | | |  |
| 222 | Технические требования к садово-огородному инвентарю. | 1 | | 02.03 | | |  |
| 223 | Особенности металла для садово-огородного инвентаря. | 1 | | 04.03 | | |  |
| 224 | ***Изготовление граблей.*** | 1 | | 04.03 | | |  |
| 225 | ***Фрезерование.*** | 1 | | Назначение, применение фрезерования.  Изготовление угольника для работы с бумагой.  Организация рабочего места. Правила безопасной  работы. | | | 06.03 | | |  |
| 226 | Виды фрезерных работ. | 1 | | 06.03 | | |  |
| 227 | Виды фрез. | 1 | | 06.03 | | |  |
| 228 | Техника безопасности, правила чистки и смазки | 1 | | 06.03 | | |  |
| 229 | ***Сплавы металлов и термическая обработка стали.*** | 1 | | Обработка поверхностей деталей шкурками,  абразивными порошками и пастами. Покрытие деталей красками. Причины (влажность воздуха,  шероховатость поверхности изделия, контакт с разнородным металлом), следствия. Способы  защиты металла от коррозии. Опыт. Воронение детали (показ приема | | | 06.03 | | |  |
| 230 | Сплав цветных металлов: применение, виды | 1 | | 06.03 | | |  |
| 231 | Чугун: состав, структура. | 1 | | 06.03 | | |  |
| 232 | Назначение, применение чугуна. | 1 | | 09.03 | | |  |
| 233 | Назначение отделки поверхности деталей.: | 1 | | 09.03 | | |  |
| 234 | Коррозии черных и цветных металлов | 1 | | 11.03 | | |  |
| 235 | ***Нарезание резьбы в ручную*** | 1 | | Заготовки для болтов и гаек. Нарезание резьбы в глухих отверстиях. Организация рабочего места. Правила безопасной работы.  Нарезка гайки-барашка для натяжного винта слесарной ножовки. Организация рабочего места. Правила безопасной работы.  Работа с штангенрейсмусом. Разметка наклонных рисок на плоских гранях детали по малке и  угломеру. Организация рабочего места. Правила безопасной работы. | | | 11.03 | | |  |
| 236 | Передача движения с помощью резьбового соединения. | 1 | |  | | |  |
| 237 | Резьба, профили (треугольный, прямоугольный),. | 1 | | 13.03 | | |  |
| 238 | Трубная резьба. | 1 | |
| 239 | Крепежная резьба: резьбомер,  Резьбы с мелким шагом..  . | 1 | | 13.03 | | |  |
| 240 | Левая резьба. Правила безопасной работы при нарезании резьбы | 1 | | 13.03 | | |  |
| 241 | Правая резьбы  Правила безопасной работы при нарезании резьбы | 1 | | 13.03 | | |  |
| 242 | Нарезание левой и правой резьбы. Отличия и особенности резьбы. | 1 | | 13.03 | | |  |
| 243 | ***Пространственная разметка и обработка по разметке детали*** | 1 | | 16.03 | | |  |
| 244 | Штангенрейсмус: назначение, устройство, приемы работы. Элемент окружности: хорда. | 1 | | Прижимы для крепления детали на столах фрезерного или сверлильного станков.  Заготовки для молотков, струбцин, призм,  оснований рейсмусов. Организация рабочего места. Правила безопасной работы. | | | 16.03 | | |  |
| 245 | Элемент круга: сегмент. | 1 | | 18.03 | | |  |
| 246 | Таблица хорд. Применение таблицы хорд для деления окружности на равные части. | 1 | | 18.03 | | |  |
| 247 | Призма для разметки цилиндрической детали. | 1 | | 20.03 | | |  |
| 248 | Детали приспособлений для гибки, прижимы. | 1 | | 20.03 | | |  |
| 249 | ***Фрезерование*** | 1 | | Органы управления продольной, вертикальной и поперечной подачами, переключение скоростей, виды фрез (цилиндрическая, дисковая, торцевая, отрезная), лимбы продольной и поперечной подачи, оправка с набором колец, приспособление для закрепления детали, режим резания, техника безопасности, правила чистки и смазки Снятие пробной стружки. Работа на фрезерном станке  Изготовление малки простой для слесарных и столярных работ.Организация рабочего места. | | | 20.03 | | |  |
| 250 | Виды фрезерных работ. | 1 | | 20.03 | | |  |
| 251 | Горизонтально-фрезерный станок: назначение станка, устройство, | 1 | | 20.03 | | |  |
| 252 | Пуск и остановка станка. | 1 | | 20.03 | | |  |
| 253 | ***Сплавы металлов и термическая обработка стали.*** | 1 | | Правила безопасной работы.  Изготовление оправки для гибки проволоки.  Изготовление Рейсмуса слесарного (с проймой для передвижения чертилки). | | | 30.03 | | |  |
| 254 | Сплав цветных металлов: применение, виды (бронза, латунь и др.). | 1 | | 30.03 | | |  |
| 255 | Железоуглеродистый сплав: виды (чугун, сталь), применение, зависимость свойств от содержания углерода. | 1 | | 01.04 | | |  |
| 256 | Чугун: состав, структура. | 1 | | 01.04 | | |  |
| 257 | Изготовление малки простой для слесарных и столярных работ, | 1 | | 01.04 | | |  |
| 258 | Изготовление оправки для гибки проволоки. | 1 | |  | | | 03.04 | | |  |
| 259 | ***Распиливание отверстия и проймы*** | 1 | | Подбор сверл по диаметру для рационального  высверливания проймы (отверстия).  Разметка длины заготовки по линейке. Откусывание проволоки острогубцами.Проволочная вешалка-плечики.  Организация рабочего места. Правила безопасной работы.  Работа молотком, остро- и плоскогубцами, оправкой для сгибания проволоки. Организация  рабочего места. Правила безопасной работы. | | | 03.04 | | |  |
| 260 | Использование в технике равноплечного и неравноплечного рычагов. | 1 | | 03.04 | | |  |
| 261 | Понятие взаимозаменяемость деталей. | 1 | | 03.04 | | |  |
| 262 | Контроль опиливаемых кромок в пройме шаблоном1 | 1 | | 03.04 | | |  |
| 263 | ***Работа со стальной проволокой.*** | 1 | | 03.04 | | |  |
| 264 | Стальная проволока: применение в изделиях; свойства (упруга, прочна, не ржавеет). | 1 | | 06.04 | | |  |
| 265 | Правила хранения инструментов и материалов. . | 1 | | 06.04 | | |  |
| 266 | Изготовление чертилки из проволоки. | 1 | | 08.04 | | |  |
| 267 | Инструменты и приспособления: линейка металлическая, острогубцы, плоскогубцы, оправка для изгибания проволоки: | 1 | | Навивание спирали. Изгибание проволоки плоскогубцами. Организация рабочего места. Правила безопасной работы  Правка алюминиевой и медной проволоки путем  протаскивания вокруг гладкого стержня.  Соединение концов проволоки скручиванием.  Крепление сверл с помощью переходных втулок. Удаление сверл и втулок. Биение сверла, его причины и меры устранения. | | | 08.04 | | |  |
| 268 | Уст**р**ойство, назначение инструментов для сгибания проволоки. | 1 | | 10.04 | | |  |
| 269 | Миллиметр как основная мера длины в слесарном деле. | 1 | | 10.04 | | |  |
| 270 | Изгибание проволоки плоскогубцами. | 1 | | 10.04 | | |  |
| 271 | Правила безопасности при работе с остро- и плоскогубцами. | 1 | | 10.04 | | |  |
| 272 | Правила поведения в слесарной мастерской. | 1 | | 10.04 | | |  |
| 273 | ***Сверление.*** |  | | Сверление с последующим рассверливанием. Сверление тонкого листового металла в пакете, с прокладкой, с прижимом.  Определение резьбы по наружному диаметру и шагу с помощью оттиска на бумаге, а также  резьбомером. Передача движения с помощью  резьбового соединения.  Нарезание наружной резьбы раздвижными  (призматическими) плашками.  Организация рабочего места. Правила безопасной работы. | | | 10.04 | | |  |
| 274 | Теоретические сведения. Общее представление о вертикальном сверлильном станке: назначение, устройство. | 1 | | 13.04 | | |  |
| 275 | Понятие коническая поверхность. | 1 | | 13.04 | | |  |
| 276 | Сверление конической поверхности. | 1 | | 15.04 | | |  |
| 277 | Особенности сверления конической поверхности | 1 | | 15.04 | | |  |
| 278 | Определение резьбы на крепежных деталях разного назначения (резьбомером, измерением). | 1 | | 17.04 | | |  |
| 279 | Нарезание резьбы в глухих отверстиях. | 1 | | 17.04 | | |  |
| 280 | Трубная резьба. | 1 | | 17.04 | | |  |
| 281 | Крепежная резьба: | 1 | | 17.04 | | |  |
| 282 | Резьбомер, получение в промышленных условиях. | 1 | | 17.04 | | |  |
| 283 | Резьбы с мелким шагом.. | 1 | | 17.04 | | |  |
| 284 | Правила безопасной работы при нарезании резьбы. | 1 | | 20.04 | | |  |
| 285 | Левая и правая резьбы | 1 | | Изготовление молотка с круглым бойком. Выполнение галтелей при сопряжении плоскости с цилиндрической и конической поверхностью.  Организация рабочего места. Правила безопасной работы. | | | 20.04 | | |  |
| 286 | Выполнение упражнений с видами резьбы. | 1 | | 22.04 | | |  |
| 287 | ***Опиливание широкой криволинейной поверхности и сопряжения.*** | 1 | | Струбцина малая подковообразной формы. Разметка криволинейной поверхности.  Пропиливание полукруглых канавок. Выполнение  галтелей при сопряжении плоскости с цилиндрической и конической поверхностью.  Опиливание цилиндрической поверхности при горизонтальном и вертикальном положении  заготовки. Организация рабочего места. Правила безопасной работы. | | | 22.04 | | |  |
| 288 | Поверхность детали: формы (цилиндрическая, плоская, коническая), элементы (фаска, галтель, лыска, буртик, паз, торец). | 1 | | 24.04 | | |  |
| 289 | Пропиливание полукруглых канавок. | 1 | | 24.04 | | |  |
| 290 | Разметка криволинейной поверхности. | 1 | | 24.04 | | |  |
| 291 | Подбор напильников. | 1 | | 24.04 | | |  |
| 292 | Опиливание цилиндрической поверхности при горизонтальном и вертикальном положении заготовки. | 1 | | 24.04 | | |  |
| 293 | Обозначение сечения на чертеже. | 1 | | 24.04 | | |  |
| 294 | ***Жестяницкие работы.*** | 1 | |  | | | 27.04 | | |  |
| 295  296 | Развертка изделия с припуском на фальцы по кромкам и фальцевые швы.  Обработка тонкого металла: деформация, правила безопасности..  Разметка развертки по шаблону и чертежу.. | 1  1 | | Выполнение фальцевых швов на металлотходах. Бескислотное паяние деталей.  Пропаиваниефальцевых швов. Выполнение фальцевых швов. Окраска выполненных изделий. Организация рабочего места. Правила безопаснойработы. | | | | 27.04 | |  |
| 29.04 | |  |
| 297 | Фальцевый шов. | 1 | | Разметка развертки по шаблону и чертежу.. | | | | 29.04 | |  |
| 298 | Припой: назначение, виды. | 1 | |
| 299 | Паяние мягким припоем | 1 | | Электропаяльник: устройство, применение.  Изделие. Коробка. Ванночка. Организация  рабочего места. Правила безопасной работы.  Применение литья в промышленности. Распознавание вида отработки изделия..  Определение вида обработки изделия по образцу. Организация рабочего места. | | | 04.05 | | |  |
| 300 | Флюсы: назначение, виды. | 1 | | 04.05 | | |  |
| 301 | Правила безопасности и гигиены при паянии | 1 | | 06.05 | | |  |
| 302 | Выполнение паяния. | 1 | | 06.05 | | |  |
| 303 | Выполнение простейших деталей паянием. | 1 | | 08.05 | | |  |
| 304 | ***Обработка металла без снятия стружки.***  Общее представление о литейном производстве. | 1 | | 08.05 | | |  |
| 305 | Отливка, сварная деталь. | 1 | | 08.05 | | |  |
| 306 | Наиболее распространенные в литейном деле металлы: виды (чугун, сталь, алюминий, бронза), | 1 | | 08.05 | | |  |
| 307 | Литейные свойства. | 1 | | 08.05 | | |  |
| 308 | Сварка металла: виды, применение. | 1 | | 08.05 | | |  |
| 309 | Дуговая и контактная электросварка. | 1 | | 11.05 | | |  |
| 310 | Газовая сварка | 1 | | 11.05 | | |  |
| 311 | Резка металла. | 1 | | 13.05 | | |  |
| 312 | Виды слесарной обработки отливок, поверхностей деталей после сварки и резки. | 1 | |  | | | 13.05 | | |  |
| 313 | Отливка изделий. | 1 | | Обработка поверхностей после отливки изделия.Сварная деталь. Обработка поверхностей после  сварки изделия.  Распознавание видов профилей проката  Нахождение элементов клина на рабочих частях режущих инструментов  Организация рабочего места. Правила безопасной работы.  Резание металла разными видами резцов.Организация рабочего места. Правила безопасной работы.  Изготовление оконной и дверной фурнитуры. | | | 13.05 | | |  |
| 314 | Обработка металлов давлением: | 1 | | 15.05 | | |  |
| 315 | виды (ковка, горячая и холодная, | 1 | | 15.05 | | |  |
| 316 | Штамповка, прокатка, волочение), применение. | 1 | | 15.05 | | |  |
| 317 | Виды профилей проката. | 1 | | 15.05 | | |  |
| 318 | Распознавание видов профилей проката | 1 | | 15.05 | | |  |
| 319 | ***Обработка металла резанием.*** | 1 | | 15.05 | | |  |
| 320 | Понятия «температуростойкость», износостойкость. | 1 | | 18.05 | | |  |
| 321 | Применение температуростойкости и износостойкости. | 1 | | 18.05 | | |  |
| 322 | Движения резания и подача, | 1 | | 20.05 | | |  |
| 323 | Клин, как основа режущего инструмента; элементыклина, токарного резца; | 1 | | 20.05 | | |  |
| 324 | Угол резца, его виды и значение каждого вида. | 1 | | 22.05 | | |  |
| 325 | Конструкционные углеродистые стали.. | 1 | | 22.05 | | |  |
| 326 | Инструментальные углеродистые стали. | 1 | | 22.05 | | |  |
| 327 | Отличия и особенности видов стали. | 1 | |  | | | 22.05 | | |  |
| 328 | ***Заточка инструмента*** | 1 | | Организация рабочего места. Правила безопасной работы.  Затачивание зубила, чертилки, кернера. | | | 22.05 | | |  |
| 329 | Угол заострения зубила от твердости обрабатываемого металла. | 1 | | Организация рабочего места. Правила безопасной работы.  Охлаждение зубила при заточке; правка лезвия на бруске. Сравнение по зернистости и связке абразивных инструментов и материалов. | | | 22.05 | | |  |
| 330 | Требования к форме затачиваемой грани. | 1 | |  | | | 25.05 | | |  |
| 331 | Устройство заточного станка | 1 | | 25.05 | | |  |
| 332 | Виды заточного станка (шлифовальные круги, бруски, шкурки, порошки и пасты), | 1 | | 27.05 | | |  |
| 333 | Контроль угла заточки по шаблону | 1 | | 27.05 | | |  |
| 334 | ***Электротехнические работы***. | 1 | | Применение электричества в технике и быту  Понятие сила, напряжение и сопротивление тока. Требования к изоляции проводника тока. Ремонт  простых электронагревательных приборов. Организация рабочего места. Правила безопасной работы.  Типичные неисправности в электроприборе Разборка, ремонт, сборка и испытание электронагревательного прибора. | | | 29.05 | | |  |
| 335 | Проводники и изоляторы. | 1 | | 29.05 | | |  |
| 336 | Тепловое действие тока. | 1 | | 29.05 | | |  |
| 337 | Источники постоянного электрического тока | 1 | | 29.05 | | |  |
| 338 | Приемы проверки электрической цепи в приборе. | 1 | | 29.05 | | |  |
| 339 | Действие электрического тока на организм человека. | 1 | | 29.05 | | |  |
| 340 | Первая помощь при поражении электротоком. | 1 | | 29.05 | | |  |

